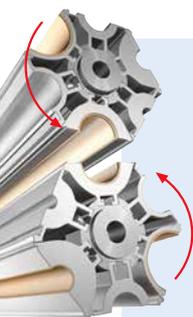




Многоканальный подающий магазин обеспечивает эффективность обработки пруткового материала как в мелком, так и среднесерийном производстве.

Установка прутка производится через шпindel токарного станка с ЧПУ непосредственно в зажимное устройство. Подача прутка происходит автоматически. BREUNING-IRCO поставляет трубчатые шпиндельные вставки для любого токарного станка.

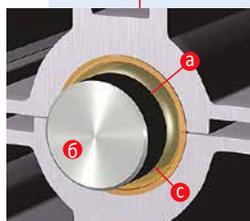
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Многоканальные направляющие подающие устройства PROFimat и isoPROFI оснащены устройством быстрой смены канала. Переустановка направляющего канала происходит в течение десятков секунд путём нажатия кнопки.

- а. Покрытие из пластмассы, гасящей колебания
- б. Обрабатываемый пруток
- с. Масло

Направляющий канал постоянно заполнен маслом. Благодаря вращению прутка возникает гидростатический эффект, который стабилизирует его положение в канале, что поддерживает оптимально спокойное вращение и предотвращает вибрацию шпинделя станка.



☞ Полностью автоматизированный токарный участок



☞ **НОВИНКА ILS-MUK.** Широкоуниверсальный автоматический загрузчик коротких прутков

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ ДЛИННЫХ ПРУТКОВ



☞ Подача прутков длиной до 6000 мм. Выгрузка обработанных деталей (валов) длиной до 2500 мм