



BODOR F3015 İNANLAR HAP 100 T 30/25 БЮДЖЕТНИЙ СТАРТ У ЛИСТООБРОБКУ

BODOR F3015 — СТАБІЛЬНІСТЬ, ЯКІСТЬ І ТОЧНІСТЬ

BODOR Laser — всесвітньо відома компанія, що спеціалізується на дослідженнях, розробці та виробництві оптоволоконного лазерного обладнання.

В момент заснування BODOR Laser зробили ставку на якість продукції та неухильно слідують цьому принципу, постійно поліпшуючи технічні характеристики обладнання, що випускається. Спеціалісти сервісної служби Bodor Laser готові в будь-який момент відгукнутися на запити клієнтів у будь-якій точці світу.

bodor
laser



■ Цільнолита чавунна станина

Верстати BODOR створюються на базі цільнолитой чавунної станини, яка добре поглинає вібрації, характеризується теплостійкістю та жорсткістю, що сприяє її довгостроковій точності.

■ Ріжуча голова з автофокусом — BODOR GENIUS

Головною відмінністю обладнання Bodor є ріжуча голова власної розробки, про що свідчать отримані компанією патенти.

Завдяки операційній системі Bodor PRO 2.0, ріжуча голова BODOR GENIUS автоматично контролює та налаштовує фокусну відстань, що дозволяє скоротити помилки при налаштуванні до мінімуму, значно покращує якість розкрою металу різної товщини. Вбудований подвійний контур водного охолодження забезпечує постійну температуру сопла, колімаційної та фокусувальної лінз, попереджуючи перегрів і подовжуючи термін їх служби.

■ Програмне забезпечення — Bodor Pro 2.0

Bodor Pro 2.0 — незалежна операційна система R & D чудово поєднує в собі високу ефективність і простоту використання.

Технічні характеристики верстата Bodor F3015

Максимальний розмір листа, мм	3000 × 1500
Точність позиціонування, мм	0,03
Точність повторюваності, мм	0,02
Максимальна швидкість одночасного позиціонування, м/хв	140
Прискорення по осях	1G
Максимальна швидкість різання, м/хв	35
Мінімальна ширина різі, мм	0,1
Максимальне навантаження на робочий стіл, кг	900
Загальна потужність, кВт	15
Потужність лазера, кВт	1
Габаритні розміри верстата, мм	4550 × 2300 × 2000
Вага верстата, кг	4500

Залежність швидкості різання від товщини листа та різновиду металу

Потужність джерела 1000 Вт

Товщина	Вуглецева сталь	Нержавіюча сталь	Алюміній	Латунь
	м/хв	м/хв	м/хв	м/хв
1	8.0–10	18–25	6.0–10	6.0–10
2	4.0–6.5	5–7.5	2.8–3.6	2.8–3.6
3	2.4–3.0	1.8–2.5	0.7–1.5	0.5–1.0
4	2.0–2.4	1.2–1.3		
5	1.5–2.0	0.6–0.7		
6	1.4–1.6			
8	0.8–1.2			
10	0.6–1.0			
12	0.5–0.8			

Усім, хто вже використовує листообробку у виробництві своєї продукції, а також тим, хто тільки замислюється про це, компанія «Машінтех» пропонує економічно вигідний варіант комплексу, що складається з верстата для лазерного різання Bodor F3015 і листозгинального преса Inanlar HAP 100 т 30/25. При відносно невеликій вартості він надійний, продуктивний і має безліч функцій, які дозволять швидко та просто випускати конкурентоспроможну продукцію, затребувану на ринку.

Виробництво, пов'язане з листообробкою, — сьогодні є одним із високоприбуткових, але, водночас, висококонкурентних видів діяльності.

Чимало українських компаній, намагаючись здобути краще співвідношення «ціна — якість», уже модернізували свої виробництва. Робити розкрій листового прокату лазером сьогодні стало нормою. Причому лазерні верстати застосовуються як при серійному виробництві, так і при одиничному. І все це завдяки відносній фінансовій доступності технології оптоволоконного лазерного різання металів.

INANLAR — СОЛІДНИЙ ДОСВІД ВИРОБНИЦТВА ТА НЕЗМІННІСТЬ ЯКОСТІ

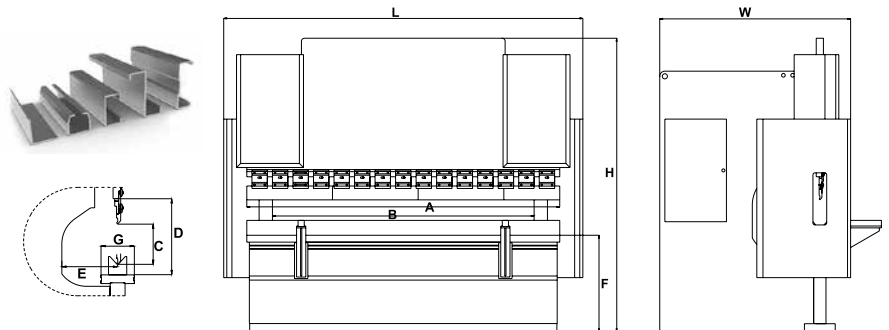


Підприємство INANLAR Sheet Metal Working Machinery — один із лідерів турецької промисловості. Воно засновано в 1950 р. і вже понад півстоліття виробляє високотехнологічне надійне обладнання для обробки листового прокату і пластмас. Перший листозгинальний прес у Туреччині був випущений саме INANLAR.

До 90-х років 20 століття INANLAR виробляв продукцію виключно для місцевого ринку. Проте невдовзі, завдяки високій якості та надійності, його продукцію оцінили в усьому світі. Устаткування INANLAR відповідає вимогам стандартів TSE, ISO 9001:2000 та директивам ЄС.

Сьогодні INANLAR експортує обладнання в понад 20 країн світу, у т. ч. і в Україну, де її офіційним представником є компанія «МАШІНТЕХ».

Листозгинальний прес Inanlar HAP 100 т 30/25 — це інноваційне обладнання, яке відрізняється високими якістю, продуктивністю та доступною ціною. Його станина являє собою сталевий моноблок. Усі процеси, що відбуваються, — повністю автоматизовані. Зокрема, автоматично регулюється зусилля залежно від товщини матеріалу та ширини отвору матриці V, а також хід пуансона відповідно до необхідного кута згинання, який формується з високою точністю.



Технічні характеристики листозгинального преса Inanlar HAP 100 т 30/25

Система ЧПК — STEP Automation- Expert 2D Touchscreen	Величина ходу (C), мм	265
Довжина згину, мм	Просвіт (D), мм	450
Максимальне зусилля, т	Горловина (E), мм	410
Відстань між опорами, мм	Висота столу (F)	850
Швидкість переміщення по осі Y, мм/с	Ширина столу (G), мм	140
Робоча швидкість переміщення по осі Y, мм/с	Довжина, мм	3750
Швидкість повернення по осі Y, мм/с	Ширина, мм	2250
Палець заднього упору, шт.	Висота, мм	1750
Упори (передня підтримка листа), шт.	Вага, кг	6500
Потужність головного двигуна, кВт		
		11

Листозгинальний прес відповідно до заданої конфігурації може мати від 3 до 8 осей.

Паралельність інструменту в процесі згинання в режимі реального часу забезпечує система пропорційних клапанів, яка керується ЧПУ.

Передні напрямні для підтримки листа виконані рухливими.

Прес дозволяє регулювати робочі швидкості переміщення всіх вузлів і програмувати швидкості згину та положення заднього упору.

Програмне забезпечення передбачає 2D-програмування, яке включає автоматичний розрахунок послідовності вигину та виявлення зіткнень, а також тривимірну візуалізацію.

За необхідності можна здійснювати управління пресом і вручну.



■ Система ЧПУ

Система ЧПУ Step Automation SA12 має інтуїтивно зрозумілий зручний інтерфейс і яскраво-кольоровий великий сенсорний дисплей, великі клавіші, високий ступінь інтеграції, а також:

Комплектація гідравлічного листозгинального преса INANLAR HAP 100 30/25 PRESTIGE:

1. Керовані осі ЧПУ (Y1, Y2, X)
2. ЧПУ — STEP Automation — Expert 2D 10+
3. Гідравлічна система Bosch Rexroth
4. Фотоелектричний бар'єр
5. Бічна огорожа з вимикачем
6. Пуансон. Eurostamp
7. Нижня матриця. Eurostamp
8. Manual українською/російською мовами
9. Швидкозмінна система кріплення пуансона Promecam
10. Кронштейни, що ковзають по напрямних, — для підтримки листа з упором
11. Портативна панель управління для оператора
12. Ножна педаль, що відповідає нормам ЄС
13. Система аварійної зупинки
14. Шафа електрокерування, що відповідає нормам ЄС
15. Система синхронізації положення гідроциліндрів забезпечує паралельність верхньої балки
16. Контроль витрати масла в циліндрі
17. Автоматичне налаштування зусилля відповідно до товщини матеріалу і типу матриці
18. Автоматичний, напівавтоматичний і ручний режими роботи
19. Регулювання робочої швидкості
20. Автоматична прив'язка осей
21. Програмована швидкість згину та заднього упору
22. Хонінговані та хромовані циліндри
23. Регульовані блоки заднього упору
24. Автоматичне регулювання ходу на основі кутів згину
25. Електрична система Siemens

- зручне бездротове резервне копіювання даних
 - оновлення програмного забезпечення за допомогою PC або ноутбука
 - великий вибір мов
 - можливість управління чотирма осями
 - USB-порт для карти пам'яті та передачі даних/резервного копіювання
- Можливе виготовлення пресів з іншою системою ЧПУ: Cybelec, Delem, ESA, IDEA тощо.



ТОВ «МАШІНТЕХ»

ПРОВІДНИЙ ПОСТАЧАЛЬНИК
ЛИСТООБРОБНОГО ОБЛАДНАННЯ В УКРАЇНІ

☎ 0 800 40-55-85 ☎ +38 095 788-77-55 @ info@met.biz.ua



www.bodorlaser.net



www.met.ua