

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ



SiMag. Одноканальный магазин подачи прутков длиной 6000 мм

Все загрузочные и разгрузочные системы пригодны для переработки прутков различного профиля. Автоматическая подача прутка обеспечивает безопасность процесса производства



ILS-RBK 100.20. Автомат загрузки коротких прутков с удлинением шпинделя



ILS-REX. Автомат выгрузки обработанных деталей длиной до 1200 мм

BREUNING 

**Kurt Breuning
IRCO Maschinenbau GmbH**

Im Maurer 15 • 71144 Steinenbronn
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 7157 52860
technologie@breuning-irco.de
breuning-irco.de

ОБЗОР ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



ecoPROFI
Шестиканальное устройство для подачи прутка
Диаметр прутка: 5–50 мм
Длина прутка: 3000/4000/6000 мм
Нестандартная длина – согласно запросу



PROFImat
Высокопроизводительное многоканальное устройство для подачи прутка
Диаметр прутка: 5–130 мм
Стандартный интервал диаметров канала: 5 мм
Длина прутка: 3000/4000/6000 (10000) мм
Нестандартная длина – согласно запросу



SiMag
Одноканальное устройство для подачи прутка
Диаметр прутка: 5–130 мм
Стандартный интервал диаметров канала: 5 мм
Длина прутка: 3000/4000/6000 мм
Нестандартная длина – согласно запросу



НОВИНКА. ILS-MUK
Широкоуниверсальный автоматический загрузчик коротких прутков
Диаметр прутка: 76 мм
Длина прутка: 1200/1600 мм



ILS-RBL/TBL
Автоматический загрузчик коротких прутков
Диаметр прутка: 80–105 мм
Длина прутка: 100/800/1200 мм



ILS-REX/TEX
Автоматическое устройство для выгрузки токарных деталей
Диаметр обработанной детали: 80–105 мм
Длина обработанной детали: 100/800/1200 мм
Нестандартная длина – согласно запросу