

Серія ALC

Smart Pulse & Smart Linear

Розумний генератор
Розумні лінійні сервоприводи

Єдині в галузі E1 верстати
з керамічною робочою зоною!

15-річна гарантія
точності позиціонування
Довговічна точність!



підтверджена часом та
забезпечена 20+річним
досвідом експлуатації

**Дрото-вирізні
електроіскрові
(електроерозійні)
верстати с КЧПК**

Інтеграція досвіду та ноу-хау
Sodick в лінійних верстатах.
30 років досвіду створення
досконалих планарних
лінійних сервоприводів.



<https://sodick.sodicom.biz/ru/>

HEIDENHAIN LC 483 / 10nm SN 59 98
www.heidenhain.de ML 120 mm ID 662 122-05

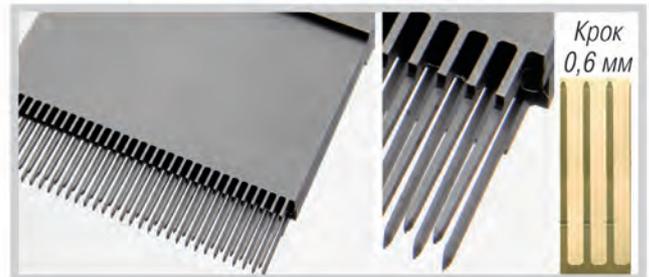
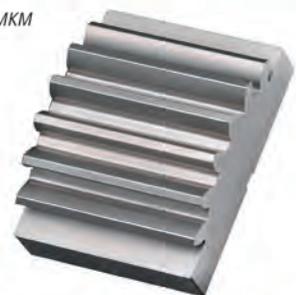


Твердий сплав
 $t=15$ мм,
Ra 0,04 мкм



Сталь,
Ra 0,09 мкм

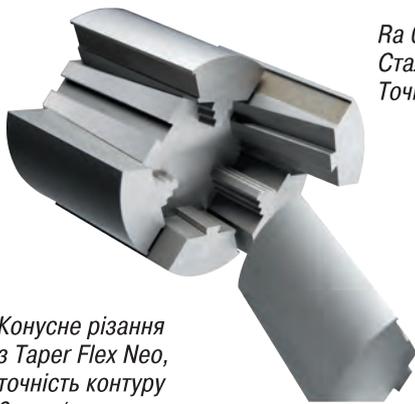
До 8 осей
одночасного
управління



Крок
0,6 мм

ЯПОНСЬКА ЯКІСТЬ





*Ra 0,35 мкм - 4 прохода
Сталь t=200 мм
Точність ± 1 мкм*

*Конусне різання
з Taper Flex Neo,
точність контуру
3 мкм/сторона*



*Антикорозійна
система "ANCS"*



Sodick



Жорсткі понад високомоментні планарні лінійні сервоприводи

Оптичні лінійки з дискретністю 10 нано

15-річна гарантія точності позиціонування

підтверджена часом та 20+річним досвідом

ДОВГОВІЧНА ТОЧНІСТЬ: зберігають первісну точність

верстати з терміном експлуатації 15 і навіть 20 років!

(підтверджено документально - див. sodick.sodicom.biz)

Єдиний в світі виробник електроіскрових верстатів з
планарними лінійними двигунами (з 1998 року)



Керамічна робоча зона з власної кераміки -
надмале теплове розширення: в 3~4 рази
менше, ніж у конструкційних сталей!

*Відомо, що несучі конструкції (столи, колони) кращих
вимірювальних машин виробляють із граніту. Несучі конструкції
всіх електроіскрових верстатів "Содік" вироблені із кераміки з
тепловим розширенням в 2 рази менше, ніж у граніта.*

*В підсумку покупець Sodick отримує верстати з якістю робочої
зони вище, ніж у кращих вимірювальних машин. За ті ж кошти!*

Повна електрична ізоляція робочої зони та заготовки
від решти конструкції верстата - деталі не "сидять на масі"!



**Кераміка не розкіш,
а гарантія точності ЕІ верстатів!**



Шабрування - довгострокова точність верстата!

На заводах "Содік" всі посадні площини литих несучих конструкцій
з чавуну після фрезерування не шліфують, як інші виробники,
а ШАБРУЮТЬ вручну!

*Лише шабрування дозволяє прибрати хвилястість та
позбавитись від мікротріщин, припків, внутрішніх напруг, а
також виключити шаржування поверхонь мікробразивом.*

Sodick

Sodick Co.,Ltd. (Японія)

Head Office

Research and Technology Center

3-12-1, Nakamachidai, Tsuzuki-ku,
Yokohama, Kanagawa, 224-8522 Japan
Tel: +81-45-942-3111

<https://www.sodick.co.jp/en/>

Sodicom
ГРУПА КОМПАНІЙ

УКРАЇНА / UKRAINE ПП "Содіком-Дніпро"

04210, місто Київ, проспект Героїв Сталінграда, 4а-129.

Інноваційно-Технічний Центр

м.Київ, вул. Політехнічна, 41, Київський політехнічний
інститут (КПІ) імені Ігора Сікорського,
навчальний корпус 18, офіс 116;
тел.: +38(067)466-06-69

info@sodicom.biz // nsh@sodicom.biz

Ексклюзивний представник Excetek в країнах
колишнього СРСР: info@sodicom.biz
<https://excetek.sodicom.biz/ru/>

БЕЛАРУСЬ / BELARUS

ООО «ЕДМ Технологии»
тел.: +375297655135
minsk@sodicom.biz

ARMENIA

tel: +374(77)415043
armen@sodicom.biz