

Лучшая выставка станков с ЧПУ — действующие производственные площадки и независимые отзывы об их эксплуатации!

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ!

Чтобы приобрести эффективное оборудование и познакомиться с надежным поставщиком, недостаточно посетить машиностроительную выставку и подобрать в соответствии с ТЗ необходимый станок. Наиболее объективный метод выбора — побывать на действующем производстве и получить отзывы о возможностях интересующего вас оборудования от тех, кто его эксплуатирует.

DOOSAN

PUMA SMX5100L/LS

НОВАЯ МОДЕЛЬ ДЛЯ СЕРЬЕЗНЫХ ПРОЕКТОВ

Компания DOOSAN, расширяя линейку многофункциональных станков серии SMX, хорошо зарекомендовавших себя в Украине и на мировом рынке, запустила в серийное производство новый токарный обрабатывающий центр PUMA SMX5100L/LS. Новинка оптимизирована для высокопроизводительной многокоординатной синхронной обработки крупных деталей

Для изготовления сложных деталей, требующих токарной и фрезерной обработки за один установ, ведущие машиностроительные заводы, как правило, выбирают оборудование из линейки PUMA SMX — многошпиндельных многофункциональных токарно-фрезерных центров DOOSAN.

Это, чаще всего, такие модели, как PUMA SMX2600ST с патроном 10" или PUMA SMX3100ST с патроном 12".

■ А если речь идет о крупногабаритных заготовках?

Инженеры DOOSAN разработали требуемое решение!

Встречайте новую модель PUMA SMX5100L/LS — это самый большой станок данной серии на сегодняшний день (рис. 1).

Благодаря своим габаритам и прочности PUMA SMX5100L/LS идеальна для эксплуатации на предприятиях аэрокосмической, сельскохозяйственной и нефтедобывающей промышленности. Например, для изготовления узлов шасси, корпусных элементов, больших валов, коленчатых валов, включая полые заготовки со сложной геометрией.



Рис. 1. Токарный обрабатывающий центр DOOSAN PUMA SMX5100L/LS

■ Особенности токарного центра PUMA SMX5100L/LS

Станок PUMA SMX5100L/LS предназначен для обработки изделий с максимальным диаметром точения 830 мм при длине точения до 3050 мм (рис. 2). Патроны диаметром 15", 18" и 21" устанавливаются на стандартный главный токарный шпиндель, который оснащен встроенным двигателем мощностью 37 кВт со скоростью вращения 2400 об/мин.

Фрезерная поворотная голова оси В оборудована быстросменной инструментальной оснасткой Capto C8 (рис. 3) и двигателем мощностью 37 кВт, крутящий момент которого достигает 2700 Нм, а скорость вращения — 10000 об/мин. Высокую точность, практическое отсутствие люфта и длительный ресурс работы узла обеспечивает червячно-роликовая передача, а надежную фиксацию оси В — зажимной момент 35043 Нм.

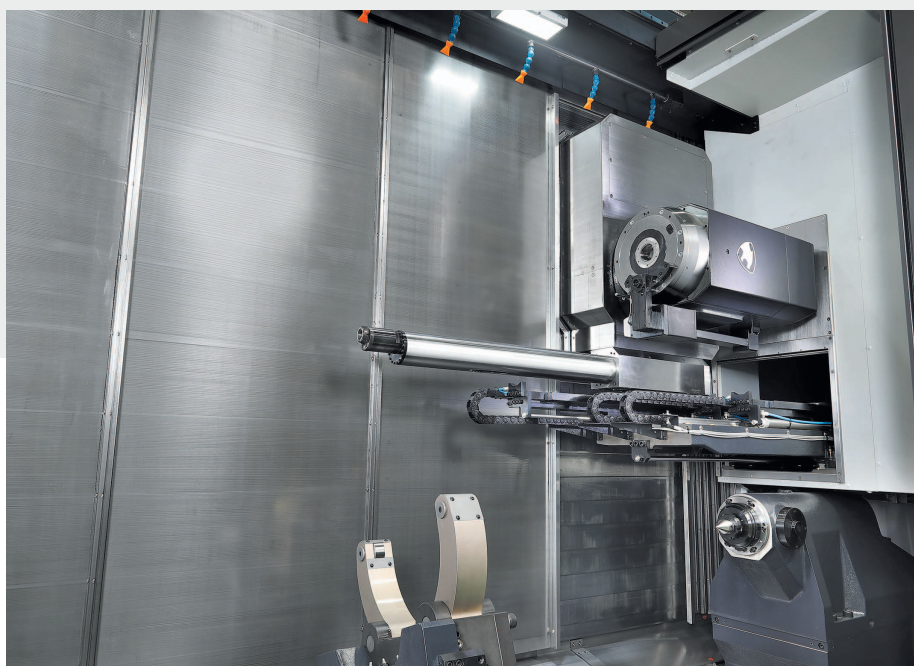
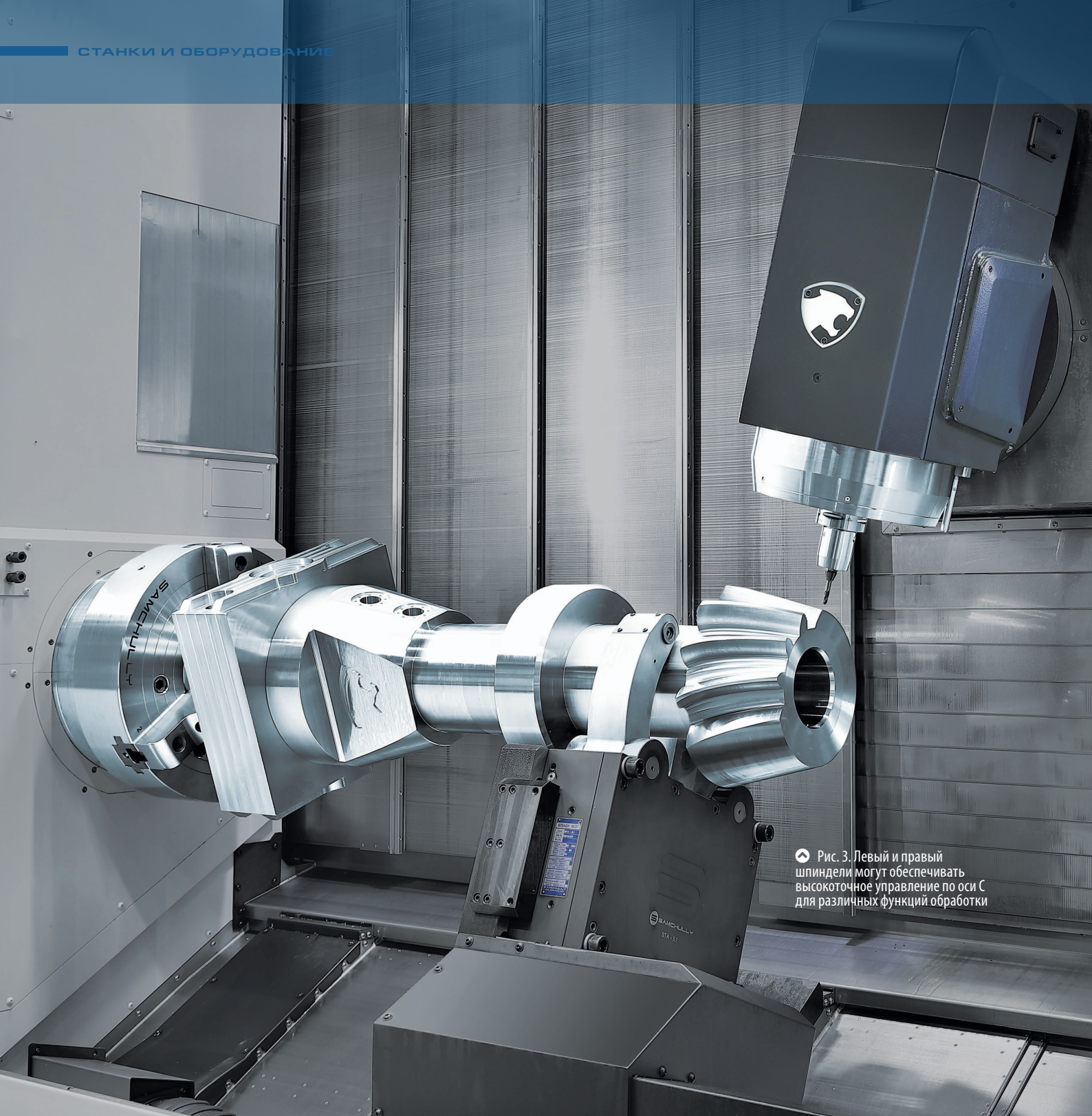


Рис. 2. Эффективное точение и фрезерование длинномерных заготовок





▲ Рис. 3. Левый и правый шпиндели могут обеспечивать высокоточное управление по оси С для различных функций обработки

На других станках такие показатели мощности и крутящего момента спровоцировали бы значительные вибрации. Но весь модельный ряд PUMA SMX отличается очень жесткой ортогональной конструкцией станины. На станке PUMA SMX5100L/LS для дополнительной устойчивости при высокой скорости подачи ось Z, по которой перемещается каретка, поддерживается тремя параллельно расположенными роликовыми линейными направляющими.

Одним словом, это очень надежная конструкция, в которой гасятся все виды нежелательных вибраций.

Интересный факт: в модели SMX LS предусмотрена возможность замены задней бабки на контршпиндель. В нем доступны те же опции и параметры, что и на главном шпинделе, а это означает — соответствующие скорости и крутящий момент для правого и левого шпинделей.

■ Сходство моделей серии PUMA SMX

Как и его меньшие братья по многофункциональной серии SMX, обрабатывающий центр PUMA SMX5100L/LS укомплектован множеством выдающихся дополнительных функций, повышающих эффективность эксплуатации. Рациональное размещение температурных датчиков дает быструю и точную обратную связь, позволяя максимально быстро реагировать на тепловые

Табл. 1. Технические характеристики PUMA SMX5100L

Характеристика		Ед. изм	PUMA SMX5100L	PUMA SMX5100LB	PUMA SMX5100LS	PUMA SMX5100LSB
Патрон	Левый шпиндель	дюйм	15{18}	21{24}	15{18}	21{24}
	Правый шпиндель	дюйм	–		15{18}	21{24}
Макс. диаметр точения		мм	830			
Макс. длина точения		мм	3050			
Макс. скорость вращения шпинделя		об/мин	2400	1500	2400	1500
Мощность двигателя		кВт	37/30			

деформации, возникающие в процессе длительной непрерывной работы. Датчики обеспечивают измерение в реальном времени и соответствующую динамическую регулировку осей.

Наряду с наибольшим рабочим пространством среди станков того же класса серия PUMA SMX стандартно поставляется с популярными эргономическими функциями DOOSAN, которые повышают удобство работы оператора и эффективность обслуживания станков в целом (рис. 4).

Система управления станком PUMA серии SMX — FANUC — предполагает непрерывную 5-осевую обработку, реализуемую посредством 600 блоков чтения УП и оптимизированным сервоприводом для ускорения/замедления.

Эксплуатируя DOOSAN, машиностроительные предприятия выбирают не просто оптимальную модель станка по отличной цене, но и полный комплекс автоматизации производства, лучший сервис, технологическую поддержку при вводе оборудования в эксплуатацию и отработку технологии у себя на производстве. Все это входит в стандартную поставку станка!


Узнать подробнее о новом многозадачном токарном обрабатывающем центре PUMA SMX5100L/LS, а также о других моделях серии SMX, можно в офисе компании ВариТек. 



Рис. 4. Простое управление станком благодаря эргономичной конструкции



Представляет DOOSAN в Україні та здійснює сервісну підтримку компанія «ВаріТек»

ВаріТек

Компанія ВаріТек — ексклюзивний дистриб'ютор DOOSAN MACHINE TOOLS CO., LTD в Україні більше 10 років.

Кращий сервіс верстатного обладнання в Україні

+380 (56) 790-84-22 | +380 (56) 790-84-01
e-mail: info@varitec.com.ua



varitec.com.ua