

## ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПЛОСКО-ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

### AMADA MEISTER

СТАНКИ СЕРИИ MEISTER G3 ОСНАЩАЮТСЯ:

- магнитной плитой габаритами от 400 x 200 мм до 500 x 200 мм;
- системой измерения и привязки в виде щупа (контактного датчика), установленного под шпинделем и контролируемого ЧПУ станка;
- системой быстрого подвода инструмента для экономии времени обработки;
- системой самообучения Teach-in-Playback;
- системой скоростного перемещения (до 400 ходов в минуту) и выбора длины хода стола от 10 до 500 мм;
- системой внешнего программирования, обеспечивающей широкий диапазон возможностей шлифования деталей сложной формы;
- новой системой внешнего программирования, обеспечивающей широкий диапазон возможностей для шлифования деталей сложной геометрической формы;
- системой компенсации износа инструмента в процессе шлифования;
- оптимизированным внешним ПО.

Также на станках устанавливаются правящие алмазные ролики, благодаря которым можно придать шлифовальному кругу практически любой профиль, а затем с его помощью обработать поверхность детали с точностью 1,5–2 мкм. Для этого достаточно сделать эскиз в любой из имеющихся программ и сохранить его в формате \*.dxf. Далее все процессы управляются посредством специально созданного для станков AMADA внешнего ПО — WinWop, которое не только генерирует последовательность действий, но и визуализирует процесс, демонстрируя, как будут двигаться ролики во время правки.

Серия Meister G3 создана, прежде всего, для предприятий, производящих инструмент и оснастку (штампы, пресс-формы, литейные формы и т.д.). Это многофункциональные станки, которые позволяют решать как простые, так и сложные задачи в области плоского и профильного шлифования деталей из стали, твердых сплавов, керамики. Управление процессом может проходить как в ручном режиме, так и в автоматическом посредством системы ЧПУ.



### AMADA TECHSTER

Оси станка оснащены измерительными системами с высокой разрешающей способностью 0,05 мкм и серводвигателями с прямым приводом. Минимальная программируемая единица составляет 0,1 мкм. Прецизионные линейные направляющие, относительно небольшое трение в шарико-винтовых передачах и их увеличенные габариты обеспечивают высокую точность позиционирования осей, благодаря чему заготовки типа SKD11 HRC60 можно обрабатывать с точностью 1,5 ÷ 2 мкм, обеспечивая шероховатость поверхности Rz: 0,098 мкм.

Стол, приводимый в движение специальной шарико-винтовой парой, перемещается по высокоточным и износостойким двойным V-образным направляющим. Жесткий шлифовальный шпиндель выдерживает даже значительные усилия и передает их на прочную траверсу, которая перемещается вдоль литой очень прочной колонны.

Станки могут оснащаться магнитными столами длиной от 600 до 1200 мм и шпинделями мощностью от 7,5 до 22 кВт.

В базовом исполнении станок оснащен высокоточным измерительным щупом, который расположен под шпинделем и служит для привязки к детали. Благодаря встроенной измерительной системе фирмы AMADA больше не нужно переустанавливать детали для выполнения измерений. При плоском шлифовании заготовки могут оставаться на станке до достижения окончательных размеров. Контроль со стороны оператора больше не требуется.

Также можно измерять и корректировать прямо на станке геометрические характеристики пазов и выступов детали:

- высоту и плоскостность;
- габариты наружных кромок;
- ширину паза.

ОПЦИОНАЛЬНО СТАНОК ОСНАЩАЕТСЯ:

- системой правки вращающимися наклонно расположенными алмазными роликами, контролируемые ЧПУ, что позволяет получить поверхность шлифовального круга с точностью до 0,1 мкм;
- внешним программным обеспечением WinWop, позволяющим учитывать износ инструмента, а также автоматически задавать параметры шлифовального процесса.

