

Лучшая выставка станков с ЧПУ — это действующие производственные площадки и независимые отзывы об эксплуатации!

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ!

Чтобы выбрать действительно эффективное оборудование и правильного поставщика, недостаточно посетить выставку, оценить параметры станка на бумаге или со слов продавца. Единственный объективный метод выбора — побывать на аналогичном вашему производстве и получить отзывы от коллег, долговременно эксплуатирующих такое же оборудование



Отзывы

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ПАТРОНА И ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ НОВЫХ ВОЦ **PUMA VTR1012FC/1216FC**



Рис. 1. PUMA VTR1012FC
с опцией автоматической смены
патронов





Компания Doosan Machine Tools Co., Ltd обновила характеристики моделей многофункциональных токарных центров серии PUMA VTR1012FC/1216FC и добавила опцию автоматической смены патронов (рис. 1). Новая комплектация позволяет улучшить возможности крупных токарных центров вертикальной компоновки, разработанных инженерами компании PUMA на основе их многолетнего опыта.

Вам также могут быть интересны следующие публикации:



Большой вертикальный токарный центр из линейки PUMA VTR1012FC/1216FC ползункового типа, оснащенный неподвижной колонной и вращающимся столом 1000/1250 мм, обеспечивает более высокую, чем когда-либо ранее, производительность. Кроме того, он более универсален благодаря оснащению устройством автоматической смены инструмента с посадкой Carpt в базовой поставке, а теперь и опции автоматической смены патрона.

■ Высокая производительность

Благодаря непревзойденной жесткости конструкции обрабатывающих центров PUMA VTR1012FC и PUMA VTR1216FC, в которой вдоль неподвижной станины перемещается колонна с большой площадью опоры, на них можно обрабатывать изделия диаметром 1250/1600 мм и высотой 750/950 мм.

Перемещения шпинделя:

до 1700 мм по оси X (слева/справа)
-700/+1000 мм — для модели
PUMA VTR1216FC) и 900 мм по оси Z (рис. 2).

Станок способен эффективно обрабатывать детали весом до 8 тонн, соответствуя всем паспортным данным по точности и скорости перемещений. Благодаря фиксации посредством торцевого зубчатого соединения обеспечивается исключительная жесткость зажима инструмента, что гарантирует результат даже при тяжелой обработке изделий из очень твердых материалов.

Скоростной инструментальный магазин барабанного типа вмещает до 60 инструментов, что позволяет значительно повысить производительность даже при изготовлении самых сложных изделий (рис. 3).



Рис. 2. Большая рабочая зона

■ Тип конструкции с неподвижной колонной

Вертикальные обрабатывающие центры PUMA VTR характеризуются высокой жесткостью, прочностью и мощной режущей способностью благодаря таким конструктивным особенностям, как прочная широкая колонна, неподвижная поперечная балка с коробчатыми направляющими скольжения и шпиндель ползункового типа (рис. 4).

Оснащение станины двойным конвейером обеспечивает контроль и плавное удаление стружки как с левой, так и с правой стороны станка.

■ Максимально автоматизированная смена инструмента

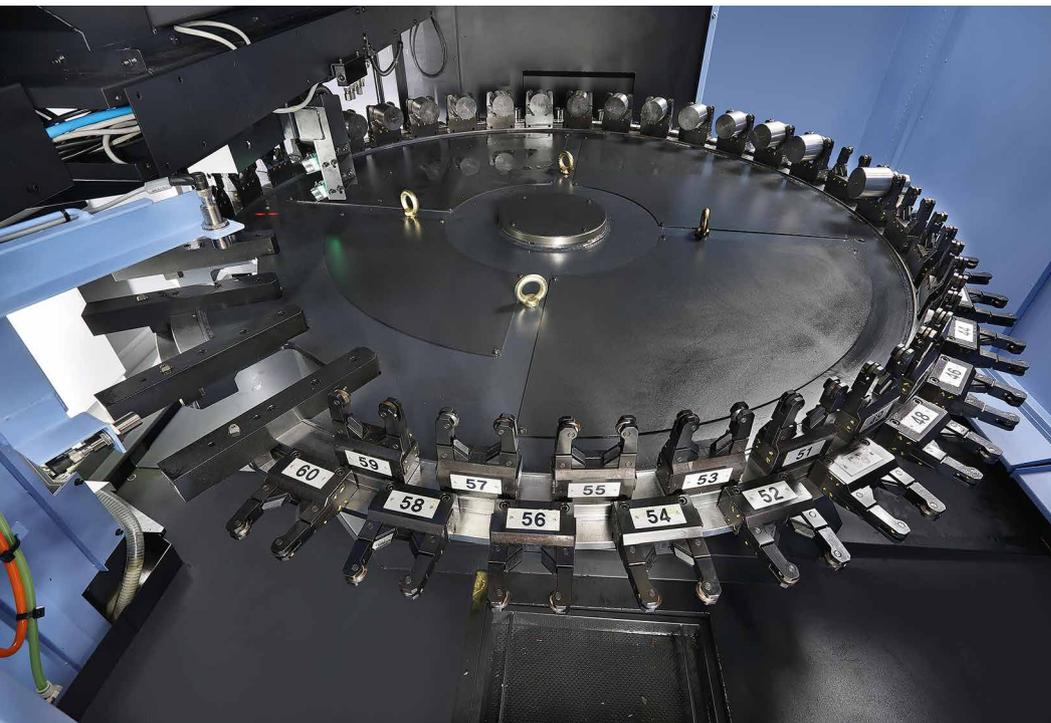
На новом PUMA VTR1012FC/1216FC значительно быстрее меняется инструмент, количество которого увеличено. Это происходит благодаря его оснащению держателями и инструментом с хвостовиками системы Capto, позволяющими выполнить быструю перестановку. Они размещаются в инструментальном магазине с гнездами на 30 позиций плюс 2 — для адаптеров. Причем инструмент можно в нем расположить как вертикально, так и горизонтально.

Станок серии PUMA VTR повышает эффективность обработки крупногабаритных заготовок благодаря специальной функции, которая с легкостью позволяет выбирать и изменять направление ТТС (влево или вправо) с помощью M-кода.



➤ Рис. 4. Шпиндель, поставляемый в стандартной комплектации с охладителем большой емкости, обеспечивает надежную, стабильную и долгосрочную прецизионную обработку

➤ Рис. 3. Инструментальный магазин барабанного типа, вмещающий до 60 инструментов



■ СОЖ под высоким давлением 150 бар и гибкая защита

Для предотвращения сбоев и дефектов обработки, связанных с образованием витой стружки во время тяжелого резания вязких материалов, станок PUMA VTR1012FC/1216FC оснащен системой подачи охлаждающей жидкости под высоким давлением — 150 бар. Легкое удаление стружки и предотвращение её налипания на инструмент дополнительно способствует повышению производительности и точности обработки. Кроме того, в стандартной комплектации ОЦ предусмотрено герметичное гибкое ограждение зоны обработки. Оно закрывает верхнюю часть шпинделя и всю зону обработки, предотвращая попадание пыли и СОЖ, подаваемой под высоким давлением, за пределы станка, и обеспечивая тем самым чистоту окружающей среды.

■ Автоматическая смена патрона

Поскольку, с одной стороны, наблюдается повышенный спрос на обработку крупных и тяжелых заготовок, а с другой — ориентация предприятий на автоматизацию технологических процессов, позволяющую высвободить оперативный персонал, новую модель PUMA VTR оснастили устройством автоматической смены патронов (рис. 5). Данная опция дает значительное преимущество по сравнению с обычными ВОЦ, позволяя устанавливать заготовки даже в процессе обработки и тем самым — изготавливать крупногабаритные детали в автоматическом режиме, например в ночные смены.

Устройство автоматической смены патронов состоит из станции загрузки, станции наладки, станции ожидания и приемного блока, а также двух патронов $\varnothing 1000$ мм.

ВОЦ серии PUMA VTR1012FC/1216FC (табл. 1) оснащены стойками ЧПУ с эргономичным пользовательским интерфейсом. Данное оборудование гарантирует его пользователям рост объемов производства благодаря многооперационности и высокой мощности резания крупных изделий сложной геометрической формы

Узнать подробнее о комплектации, функциях и возможностях ВОЦ серии PUMA VTR1012FC/1216FC, как и о других моделях оборудования бренда PUMA, можно в офисе компании ВариТек. 

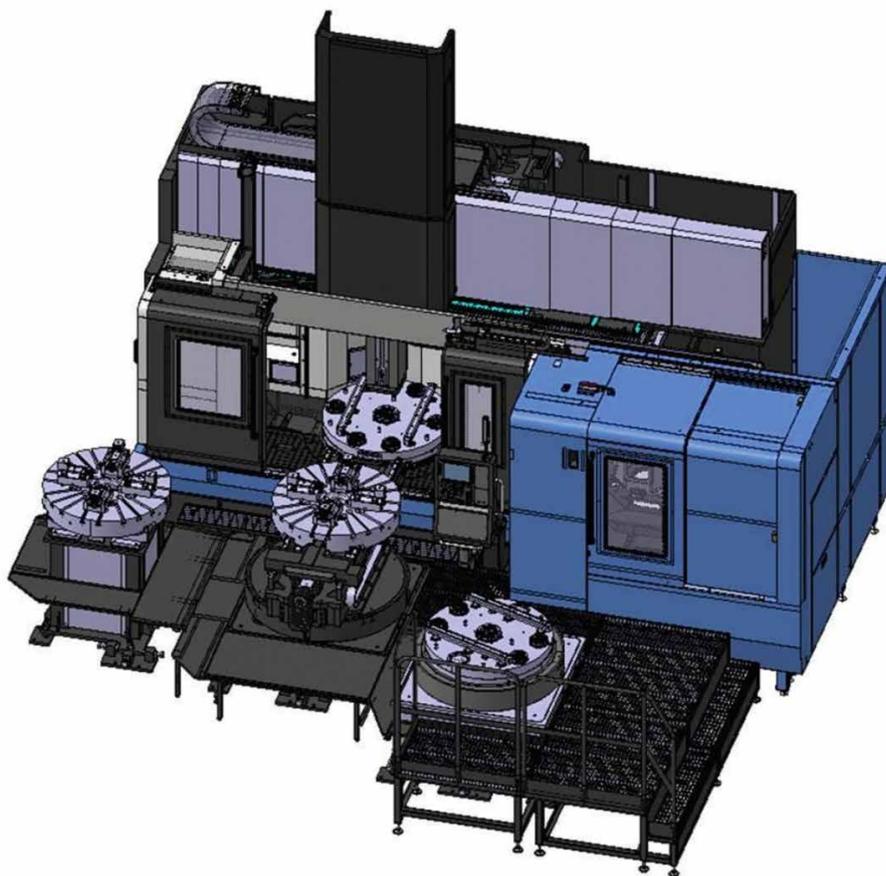


 Рис. 5. Устройство автоматической смены патронов в моделях PUMA VTR1012FC/1216FC

Таблица 1. Основные технические характеристики PUMA VTR1012FC/1216FC

Характеристика	PUMA VTR1012FC	PUMA VTR1216FC
Максимальные габариты заготовки	$\varnothing 1250 \times 750$ мм	$\varnothing 1600 \times 855$ мм
Максимальная скорость и мощность двигателя	600 об/мин, 45/37 кВт	600 об/мин, 45/37 кВт
Размер патрона	$\varnothing 1000$ мм	$\varnothing 1250$ мм
Магазин инструмента	60 шт.	60 шт.
Перемещение по осям (оси X/Z)	1425 (-575/+850)/700 мм	1700 (-700/+1000)/900 мм

DOOSAN

Компанія ВариТек —
ексклюзивний дистриб'ютор
DOOSAN MACHINE TOOLS CO., LTD
в Україні більше 10 років.

Кращий сервіс верстатного
обладнання в Україні

+380 (56) 790-84-21 | +380 (56) 790-84-22
info@varitec.com.ua | varitec.com.ua

ВариТек



Інтерактивна виставка