

MAXI-RUSH

INDEXABLE SOLID HEADS

МОНОЛИТНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

Компания ТаегуТес представляет линейку концевых фрез MAXI-RUSH с твердосплавными сменными головками



Новый инструмент способен заменить значительную часть традиционных твердосплавных фрез.

Линейка **SFEED-TEC MAXI-RUSH** в большинстве случаев закрывает потребности металлообрабатывающих предприятий в инструменте благодаря следующим преимуществам:

- ♦ превосходная производительность;
- ♦ экономически выгодное решение за счет меньшей стоимости;
- ♦ простая и быстрая установка головок сокращает время на настройку и замену.

Линейка концевых фрез MAXI-RUSH представлена широким ассортиментом быстросменных головок, что в сочетании с превосходной точностью и совершенными сплавами повышает производительность обработки. Кроме того, серия включает стальные, твердосплавные и антивибрационные вольфрамовые державки различной длины, которые можно комбинировать, что способствует большей универсальности применения.



Высокоскоростной метод фрезерования (VCO)



Обработка универсальной концевой фрезой MAXI-RUSH



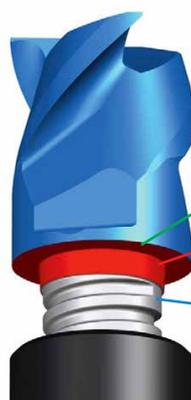
Благодаря использованию инструмента MAXI-RUSH и новой стратегии высокоскоростной обработки ProfitMilling® (ESPRIT CAM) **время обработки было сокращено до 29 мин.**

Для сравнения, при классическом методе оно достигало 49 мин.

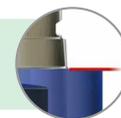


ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ MAXI-RUSH

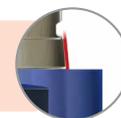
✓ Жесткая и точная двухконтактная система крепления



Плоская контактная поверхность для **минимального осевого биения**

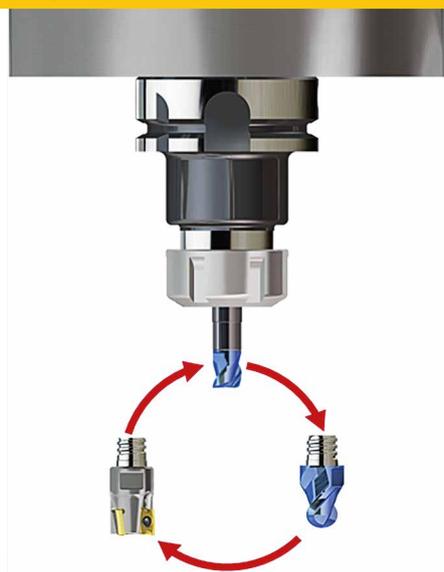


Контакт по конусу для **самоцентрирования и минимального радиального биения**

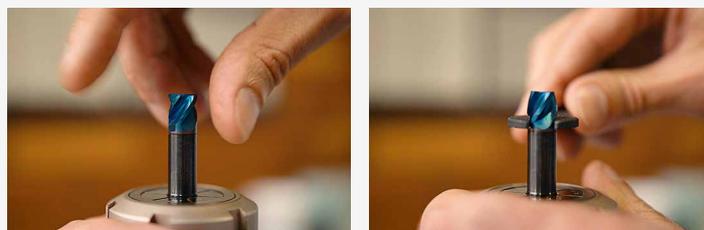
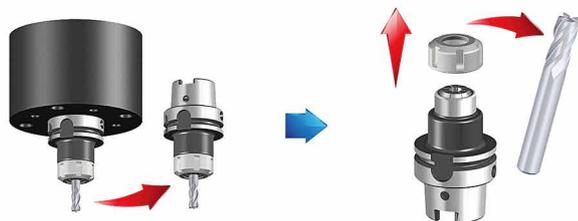


Уникальное резьбовое соединение для **быстрой и жесткой фиксации**

✓ Простая замена головки

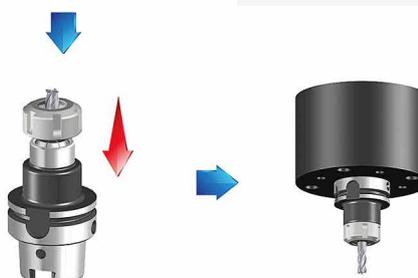


ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН
+ MAXI-RUSH =
**ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ
СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ
НА ЗАМЕНУ!**



ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ СМЕНЫ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ:

- ♦ Открутите изношенную головку ключом и снимите её с хвостовика прямо на станке.
- ♦ Продуйте посадочное место головки на хвостовике сжатым воздухом.
- ♦ Установите новую головку и от руки закрутите её на хвостовике.
- ♦ Затяните окончательно головку при помощи ключа.



ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН +
КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА

✓ Широкий ассортимент

СМЕННЫЕ ТИПЫ ГОЛОВОК

- ◆ концевые с плоским торцом, сферические, с радиусом при вершине, грибковые и другие — для всех вариантов применения;
- ◆ диапазон диаметров: концевые (для общего применения) — Ø6–25 мм, грибковые — Ø13,5–27,7 мм.



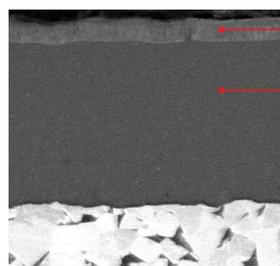
ХВОСТОВИКИ

- ◆ различная конфигурация и длина (цилиндрические хвостовики с цилиндрической или конической шейкой из разнообразных материалов);
- ◆ хвостовики из самых разных материалов: сталь, твердый сплав и вольфрам;
- ◆ наличие внутренних каналов для подачи СОЖ.



✓ Новейшие универсальные сплавы для серии MAXI-RUSH

TT5523



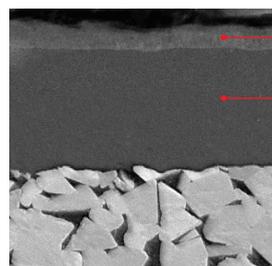
Уникальный слой синего цвета
 Нанокристаллический структурированный слой AlTiN

Сплав TT5523 —
 для всех типов
 концевых
 фрезерных головок

- ◆ превосходная, стойкая к истиранию, субмикронная подложка;
- ◆ противоабразивный и стойкий к окислению слой покрытия PVD AlTiN;
- ◆ высокоскоростное фрезерование стали и чугуна, нержавеющей стали и жаропрочных суперсплавов;
- ◆ используется для производства всей линейки инструмента MAXI-RUSH, кроме грибковых головок.

TT5543

Ø13.5-27.7



Уникальный слой синего цвета
 Нанокристаллический структурированный слой AlTiN

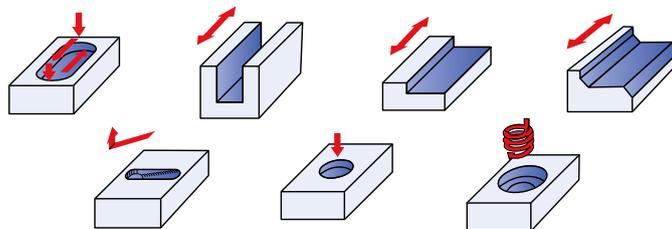
Сплав TT5543 —
 только для
 грибковых
 фрезерных головок

- ◆ прочный твердый сплав с усовершенствованным PVD-покрытием AlTiN;
- ◆ подходит для прерывистой и черновой обработки канавок в изделиях из различных материалов;
- ◆ только для грибковых головок.

- ◆ **Оптимальное сочетание износостойкости и пластичности.**
- ◆ **Предназначены для обработки различных материалов и выполнения разнообразных операций.**
- ◆ **Отличительная черта — блестящее покрытие синего цвета PVD AlTiN повышает стойкость инструмента на 50%.**

✓ Типы выполняемых операций:

- Обработка уступов
- Контурная обработка
- Фрезерование с высокой подачей
- Фрезерование пазов
- Снятие фаски
- Зенкование в отверстиях
- Засверловка отверстия и др.



Более подробную информацию об этих и других новинках можно получить у технологов **ТАЕГУТЕК УКРАИНА**, обратившись в главный офис компании, а также в ленте новостей сайта — taegutec.com.ua

Для своевременного выполнения заказов и бесперебойного обеспечения производителей инструментом и оснасткой склад компании **ТАЕГУТЕК УКРАИНА** в г. Днепр пополняется продукцией из Республики Корея дважды в неделю.



ТОВ «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА»

49006, м. Дніпро,
узв. Турбінний, буд. 4
тел.: +38 056 790 84 09
тел.: +38 068 445 76 86

TD@TAEGUTEC.COM.UA | TAEGUTEC.COM.UA



ЛАСКАВО ПРОСИМО
В ЦИФРОВИЙ СВІТ ІТЦ «ВАРІУС»

Новые сменные твердосплавные головки MAXI-RUSH для 5-осевой контурной обработки



При фасонной обработке поверхностей твердосплавными концевыми сферическими фрезами на 5-осевых станках возникают две основные проблемы: чрезмерная длительность процесса обработки и низкое качество получаемой поверхности. Для их разрешения компания TaeguTec вывела на рынок твердосплавные головки MAXI-RUSH бочкообразной и овально-конусной формы.

Новые головки предназначены для обработки сложных криволинейных поверхностей изделий, используемых в аэрокосмической отрасли, энергетике и медицине, в частности, при производстве штампов и пресс-форм.

Даже в условиях фрезерования данным инструментом строчкой с широким пятном контакта можно получить столь же высокую чистоту поверхности, как и при обработке монолитными концевыми сферическими фрезами.



Особенности фрезерных головок MAXI-RUSH

- сокращение времени обработки, по сравнению с обработкой твердосплавными концевыми сферическими фрезами, повышение производительности, высокая чистота поверхности даже при условии фрезерования строчкой с широким пятном контакта
- головки MAXI-RUSH обеспечивают лучшее качество поверхности по сравнению с монолитными концевыми сферическими фрезами даже при одинаковой ширине пятна контакта строчек и при одном и том же времени обработки;
- более широкое пятно контакта режущей кромки повышает стабильность обработки и увеличивает ресурс инструмента;
- идеально подходят для фрезерования труднообрабатываемых материалов, таких как сплавы титана, инконель и нержавеющая сталь.