

## Вертикально-фрезерні верстати з ЧПК



### Vcenter-F series

Ремінний привід шпинделя

8000 об/хв

Роликові напрямні кочення по всіх осях

ЧПК FANUC

Цільове призначення: загальне машинобудування



### Vcenter-P series

Прямий DCS привід шпинделя

12000 об/хв

Роликові напрямні кочення по всіх осях

ЧПК FANUC / HEIDENHAIN

Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



### Vcenter-G series

Привід шпинделя –

мотор-редуктор 6000 об/хв

Напрямні ковзання по всіх осях

ЧПК FANUC

Цільове призначення: високопродуктивна обробка в умовах важких режимів різання



### Vcenter-205

Прямий DCS привід шпинделя

12000 об/хв на рухомій колоні

Роликові напрямні кочення по всіх осях

ЧПК FANUC | Стол 2500 x 550 мм

Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка

## П'ятиосьові фрезерні оброблювальні центри з ЧПК



### Vcenter-AX380

Стандартне виконання

Похило-поворотний стіл

Привід стола Roller-Cam-Drive

Шпиндель з прямим приводом

Стол Ø 380 мм | Шпиндель 12000 об/хв

Вага 6000 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN



### Vcenter-AX630

Похило-поворотний стіл

Привід стола Roller-Cam-Drive

Шпиндель з прямим приводом на рухомій колоні

Стол Ø 630 x 500 мм | Шпиндель 12000 об/хв

Вага 9000 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN



### Vcenter-AX800

Комбінована конструкція стола

Привід стола Roller-Cam-Drive

Рухома колона

Поворотний DDS шпиндель

Стол Ø 800 x 1250 мм | DDS шпиндель 15000 об/хв

Вага 15500 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN

## Багатоцільові токарно-фрезерні оброблювальні центри з ЧПК



### VMT-X200

Поворотна фрезерна головка для 5-осьової обробки з жорсткою фіксацією інструменту та противошпинделем для токарних операцій

Мах габарити заготовки: Ø500 x 1075 мм

Токарний шпиндель: 4200 об/хв

Фрезерний шпиндель: 12000 об/хв

Вага 12000 кг | ЧПК FANUC



### VMT-X400

Поворотна фрезерна головка для 5-осьової обробки з жорсткою фіксацією інструменту та противошпинделем для токарних операцій

Мах габарити заготовки: Ø720 x 2100 мм

Токарний шпиндель: 3000 об/хв

Фрезерний шпиндель: 12000 об/хв

Вага 23500 кг | ЧПК FANUC



### Vturn-Q200

Три револьверні головки з приводними станціями, роздільні осі Y і два мотор-шпинделя

Мах габарити заготовки: Ø300 x 850 мм

Токарний шпиндель: 5000 об/хв

Приводний інструмент: 6000 об/хв

Вага 11200 кг | ЧПК FANUC

## Верстати токарні з горизонтальним шпинделем з ЧПК



### Vturn-NP series

**Серія компактних токарних верстатів**

Роликові напрямні кочення по всіх осях

Швидкість подавання по всіх осях 30 м/хв

Можлива комплектація віссю С шпинделя, приводним інструментом і пруткоподатчиком

Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



### Vturn-36/40/45/46

**Серія важких, великогабаритних токарних верстатів з ЧПК**

Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною

Можлива комплектація силовим редуктором приводу шпинделя, віссю С шпинделя та приводним інструментом

Цільове призначення: силова обробка великогабаритних і важких заготовок



### Vturn-S series

**S серія токарних верстатів**

Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною

Потужне зусилля подачі по осі Z

Можлива комплектація віссю С шпинделя, приводним інструментом і пруткоподатчиком

Цільове призначення: високопродуктивна обробка в умовах важких режимів різання



### Vturn-A series

**A серія токарних верстатів**

DDS мотор-шпиндель FANUC

Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною

Переміщення супорта по осі Y, вісь С шпинделя

Револьверна головка на 24 позиції обертового інструмента

Цільове призначення: обробка деталей складної форми

## Горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК



### Vcenter-H400

**Компактний горизонтально-фрезерний верстат з ЧПК і системою змінних поворотних столів**

2 стола 400 x 400 мм

DDS шпиндель 15000 об/хв

Конструкція верстата з рухомою колоною

Роликові напрямні кочення по всіх осях

ЧПК FANUC / HEIDENHAIN

Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



### Vcenter-HS series

**Високопродуктивні горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК серії HS**

Система змінних поворотних столів

Швидкісний DDS шпиндель

Конструкція верстата з рухомою колоною

Роликові напрямні кочення по всіх осях

ЧПК FANUC / HEIDENHAIN

Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



### Vcenter-HD series

**Важкі горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК серії HD**

Система змінних поворотних столів

Силовий високомоментний шпиндель

Конструкція верстата з рухомою колоною

Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною, а по осі Z — разом із колоною

Цільове призначення: високопродуктивна обробка в умовах важких режимів різання

## Токарні та фрезерні верстати з ЧПК для обробки колісних дисків



### Vturn-V series

**Вертикальні токарні верстати з ЧПК для обробки заготовок діаметром до 1100 мм**

Можливість комплектації С віссю шпинделя і приводним інструментом



### Vturn-W series

**Серія спеціалізованих верстатів для токарної обробки колісних дисків діаметром до 26 дюймів**

Цільове призначення: масове виробництво або виробництво одиничних зразків колісних дисків



### Vcenter-W series

**Серія спеціалізованих верстатів для фрезерної обробки колісних дисків діаметром до 26 дюймів**

Цільове призначення: масове виробництво або виробництво одиничних зразків колісних дисків