

Ефективна система лазерного різання з інтелектуальними функціями: нова ByCut Star

Вражаюче висока швидкість різання, інтелектуальний робочий процес та свіжий дизайн— такі переваги притаманні новій установці ByCut Star від компанії Bystronic. Установка оснащена лазером потужністю 30 кіловатів, вирізняється оптимізованим процесом різання, точно та надійно обробляє звичайну сталь, алюміній, нержавіючу сталь, латунь та мідь, гарантуючи високу якість готової продукції.

ТОВ «Бистронік Україна», незважаючи на надскладну ситуацію та військовий стан в Україні, забезпечує технічну підтримку найвищого рівня та постачає запасні частини своїм замовникам. З першого дня війни і до сьогодні ми на жодний день не зупинилися у своїй роботі. Разом із нашими замовниками, яких ми вважаємо нашими партнерами, гідно проходимо усі випробування. Щиро дякуємо тим, хто у цей складний час вірить у перемогу та обирає нас, інвестуючи у нове обладнання з вірою у мирне майбутнє з найсучаснішими технологіями!

Ми з вами, ми поряд, ми — ваш найкращий вибір!

ТОВ «Бистронік Україна», яке є дочірньою компанією швейцарської машинобудівної групи Bystronic Laser AG, повідомляє про новітню розробку в лазерних системах розкрою металевих листів моделі ByCut Star. Флагман установок лазерного різання Bystronic досягнув потужності лазера в 30 кіловатів. З цією машиною підприємства галузі обробки листового металу зможуть продовжити вдосконалення свого виробництва — і не останню роль у цьому відіграють інтелектуальні функції установки лазерного волоконного різання.

Вища якість різки та продуктивність забезпечуються за рахунок ще більшої потужності лазера, а також наявності ряду інтелектуальних функцій. Сьогодні, коли ринкове змагання стає все більш жорстким, компанія Bystronic хоче додатково підтримати гравців галузі та представляє новий вимір обробки листового металу: ByCut Star різє метал за допомогою лазера з вражаючою потужністю 30 кіловатів. Завдяки провідним технологіям компанії Bystronic високотехнологічний волоконний лазер виконує надзвичайно точну обробку металу, забезпечує стабільний процес різання та здатний досягати найвищих значень потужності у широкому діапазоні застосувань. Це означає, що технологи можуть зробити ще один великий крок уперед у розвитку продуктивності та ефективності.

■ Завжди попереду конкурентів

Щоб досягти успіху на ринку, потрібна не тільки потужність установки лазерного різання, а й інтелектуальні функції, надійність обладнання та дотримання принципів постійного розвитку. Безперечно, висока потужність машини дуже важлива, але тільки комбінація інтелектуальних процесів і технічних характеристик робить лазерне різання дійсно успішним і таким, що відповідає всім критичним параметрам.

Отже, на переконання компанії Bystronic, успіх клієнта ґрунтується на трьох принципах: потужності установки, інтелектуальних функціях та оптимізації процесу різання, який, зокрема, пропонується технологією MixGas.

Такі інтелектуальні функції, як Intelligent Cutting Process (ICP), Nozzle Control Tool (NCT) з KerfScan і Parameter Wizard, оптимізують весь процес різання і піклуються про те, щоб всі його аспекти функціонували безперебійно, гарантуючи клієнту оптимальну завантаженість установки лазерного різання та забезпечуючи її роботу без простоїв.

■ Лазер потужністю 30 кіловатів

Під час обробки листового металу товщиною 6–15 мм показники швидкості різання установки ByCut Star зросли вдвічі порівняно з версією потужністю 15 кВт та MixGas, а під час обробки листового металу товщиною понад 20 мм — навіть більш як удвічі. У разі обробки листового металу завтовшки понад 15 мм тривалість врізання стає ще меншою. За допомогою цієї машини технологи підвищуватимуть продуктивність виробництва, зберігаючи низьку вартість одиниці продукції, адже з новим лазером потужністю 30 кВт установка ByCut Star точно та надійно розрізає звичайну сталь, алюміній та нержавіючу сталь. Новий лазер потужністю 30 кВт забезпечує максимальну гнучкість як виробництва великих серій продукції, так виконання дрібних термінових замовлень. Алюміній або сталь — що б вам не доводилося різати, високопродуктивна ріжуча головка Bystronic гарантує найвищу точність різання тонких листів. Крім того, висока потужність лазера (понад 15 кВт), доступна в опції Advanced Applications, надає нові можливості застосування установки та дозволяє обробляти сталь та алюміній завтовшки до 50 мм.

Новий рівень потужності доступний ексклюзивно на установках ByCut Star 4020.

Опція «Advanced Applications» представляє нові можливості застосування установки для обробки сталі та алюмінію завтовшки до 50 мм (при потужності лазера понад 15 кіловат) 



 Надзвичайно висока швидкість та розширений спектр різальних робіт. Відтепер ByCut Star розрізає метал за допомогою лазера потужністю 30 кіловат.





■ Інтелектуальні функції мають вирішальне значення

Інтелектуальні функції нової флагманської установки Bystronic допомагають досягти максимальної якості.

NCT та KerfScan — це комплект інтелектуальних функцій для термічного різання. Ці функції підвищують надійність робочого процесу за мінімального втручання з боку оператора. Вони контролюють виробничий процес, вирішують проблеми та здійснюють різання у повністю автоматизованому режимі.

Функція **Parameter Wizard** допомагає вибирати потрібну якість відрізних деталей, генеруючи бездоганні параметри робочого процесу всього за кілька хвилин. Вона принесе користь навіть тим технологам і операторам, які мають обмежений досвід роботи з такою машиною або почали її експлуатацію. Ця функція протягом лічених хвилин генерує ідеальні параметри азоту та MixGas для листової сталі товщиною 4–15 мм.

Intelligent Cutting Process (ICP) — це нова функція, за наявності якої коаксіальна камера веде зйомку крізь сопло, спостерігаючи безпосередньо за процесом різання. Це, своєю чергою, відкриває шлях до низки інших функцій:

- **Cut Quality Detection:** система автоматично розпізнає перерви в процесі різання та повторює різання на відповідній ділянці матеріалу.

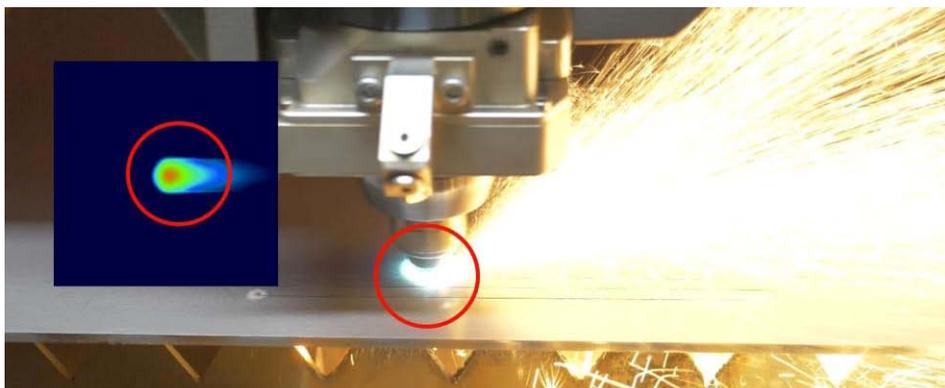
- **Cut Quality Protection:** керування процесом різання здійснюється за допомогою штучного інтелекту, який забезпечує надійну якість виробництва за мінімального втручання з боку оператора.

- **Nozzle Loss Detection:** суттєво зменшилася як кількість простоїв машини, так і втраченого матеріалу внаслідок збоїв сопла.

Саме так клієнти компанії Bystronic одержують неперевершені результати різання з інтелектуальними функціями.

Нова потужна флагманська установка Bystronic оснащена сенсорним екраном з діагоналлю 21,5 дюйми. Тому керування процесом лазерного різання стає таким простим, як і повсякденне користування смартфоном.

Більше того, нова установка ByCut Star є справді видатним виробом: сучасні різкі контури машини роблять її зовнішній вигляд видатним і вражаючим, підкреслюють її високу потужність. І це ще не все. Зручність використання значно підвищується завдяки новій конструкції. Одна з головних переваг, які надає конструкція нової машини ByCut Star, полягає у її універсальності. У новому виконанні передбачений доступ спереду та/або збоку, а також кілька вікон, через які можна спостерігати процес різання. Завдяки новому дизайну персонал отримує найкращий доступ до внутрішнього простору машини. Гнучкі обриси установки сприяють тому, що для неї простіше підібрати місце у виробничому середовищі.



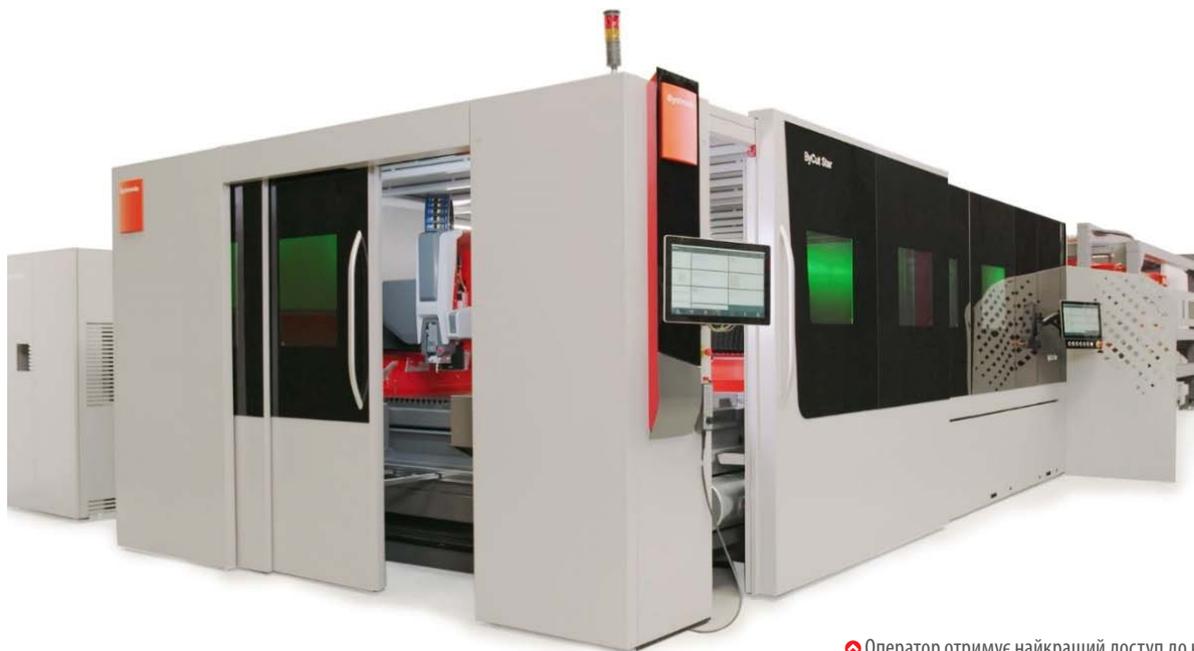
■ Волоконне лазерне різання на основі суміші газів забезпечує високу якість та продуктивність

Ріжучий газ (особливо N_2 та MixGas) застосовується під час лазерного різання, щоб не допускати забруднення сопла та листового металу і видаляти розплавлений матеріал. Азот застосовується для так званого різання з розплавленням, а кисень — для термічного

різання. Газова суміш комбінує переваги O_2 та N_2 і тому є альтернативою різання чистим азотом або киснем. Різання з MixGas (спеціальною сумішшю азоту та кисню) забезпечує бездоганну якість та підвищує швидкість різання. Таким чином, навіть якщо сировинна сталь має недостатню якість, можна отримати належні результати різання.

Щоб надати підприємствам можливість самостійно виробляти газ, компанія підго-

тувала дешеве та екологічне рішення — генератор N_2 . Його переваги очевидні. Виробництво газу поблизу місця використання виключає перевезення, зменшує в рази кількість ємностей для газу. Ви вироблятимете стільки азоту, скільки необхідно для вашого підприємства. Таким чином, виробництво не залежить від постачальників газу, знижується шкідливий вплив на довкілля. Усе це дає значний економічний ефект.



🔗 Оператор отримує найкращий доступ до нової установки ByCut Star завдяки наявності кількох дверей.

Щоб ознайомитися з фотоматеріалами, будь ласка, відвідайте ресурс [Media Center](https://media.bystronic.com/de) на вебсайті компанії Bystronic



■ Про компанію Bystronic

Bystronic — провідна світова високотехнологічна компанія, що спеціалізується на обробці листового металу. Центральним аспектом продуктів є автоматизація всього виробничого потоку матеріалів та даних у технологічному процесі різання та гнуття металу. Системи лазерного різання та листозгинальні преси з інноваційними рішеннями у сфері автоматизації виробництва, програмних продуктів та технічного обслуговування є ключем до глобальної диджиталізації галузі обробки листового металу.

Головний офіс компанії Bystronic розташований у місті Нідеренц (Швейцарія). Компанія веде науково-дослідну, конструкторську та виробничу діяльність у Зульгені (Швейцарія), Готі (Німеччина), Каццого-Сан-Мартіно та Сан-Джуліано-Міланезе (Італія), Тяньцзіні та Шеньчжені (Китай), а також у Хоффман-Естейтсі США). Компанія Bystronic відкрила власні торговельно-сервісні підприємства у більш ніж 30 країнах, а в багатьох інших країнах розвиває бізнес за підтримки агентів. Акції компанії Bystronic AG котируються на Швейцарській фондовій біржі (SIX: BYS).

Bystronic

Людмила Мусаєва

Директор ТОВ «Бистронік Україна»
Жиланська, 59, оф. 207
01033, Київ, Україна

Телефон +38 044 287 04 35
Ел. адреса nfo.CIS@bystronic.com
Вебсайт www.bystronic.ua