

RHINO GROOVE



RhinoGroove — це лінійка оптимізованих пластин меншої довжини, розроблена для підвищення ефективності відрізки з малою глибиною різання й обробки канавок.

RhinoGroove — обробка канавок і відрізка

Зниження собівартості продукції є одним із найбільш актуальних завдань будь-якого промислового підприємства. Конкурентна перевага завжди буде в тих виробників, які змогли знизити свої витрати, зберігши при цьому рівень якості.

Найбільший економічний ефект у цьому випадку дає зменшення прямих виробничих витрат і закупівельної ціни на сировину та матеріали, а також — скорочення браку. Розглядаючи дані способи зниження собівартості на машинобудівних підприємствах, можна помітити, що значний вплив на них чинять правильно підібрані оснащення та метало-різальний інструмент, своєчасна їхня заміна, а також грамотна технічна підтримка.

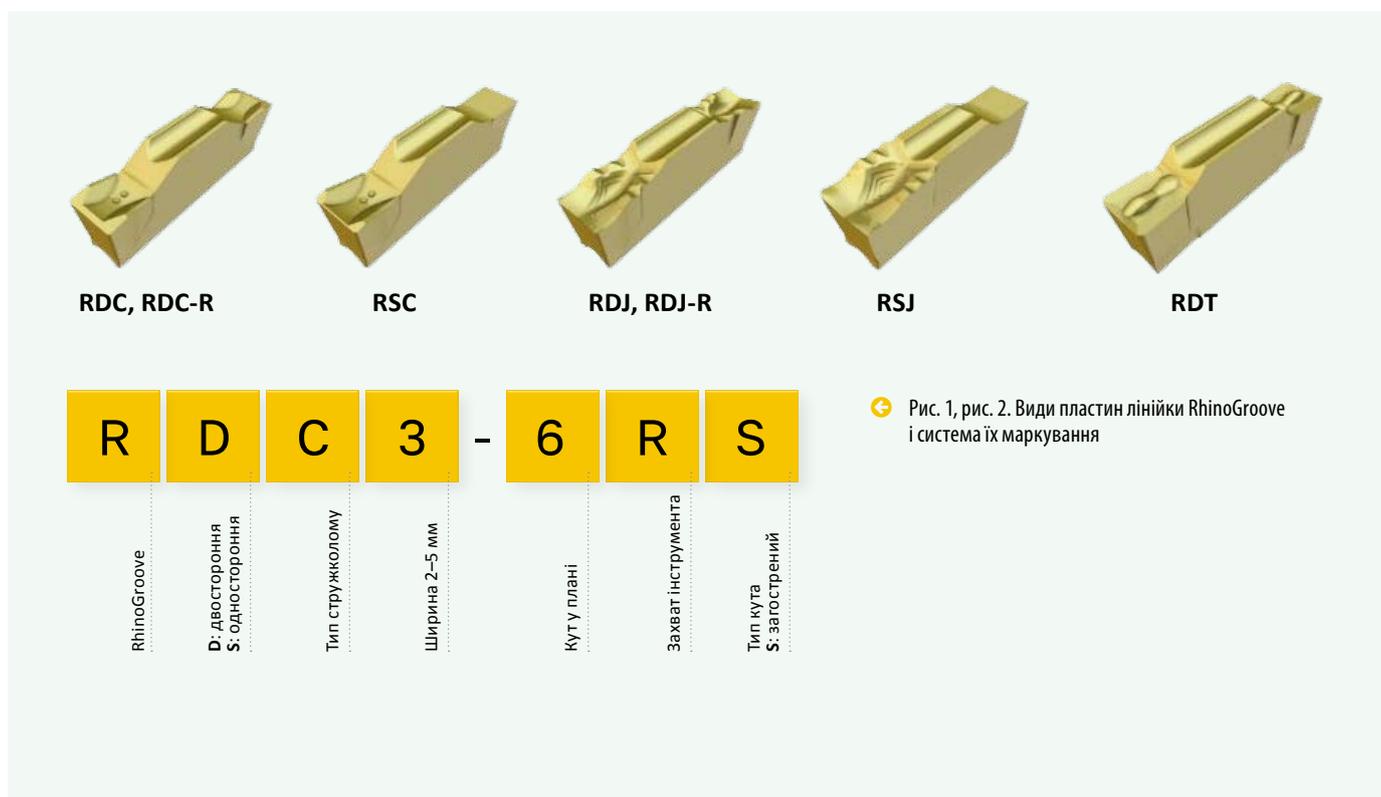
У цьому аспекті варто звернути увагу на розробки компанії TaeguTec, які дозволяють заощаджувати на канавковому інструменті.

Лінійка токарського інструмента [RhinoTurn](#) відмінно зарекомендувала себе на українських машинобудівних підприємствах як висококласне інструментальне рішення, що дає істотну економію при експлуатації завдяки зменшенню габаритних розмірів ріжучої пластини, але при збереженні всіх її переваг. А за рахунок зменшення металоємності пластини знижується й її вартість.

Окрілені успіхом лінійки токарських пластин RhinoTurn, інженери з Daegu (Республіка Корея) вирішили дану технологію використовувати для виробництва канавкових пластин лінійки RhinoGroove. Суть та ж сама — зниження вартості інструмента завдяки зменшенню габаритів пластини.

RhinoGroove — це лінійка оптимізованих пластин меншої довжини, розроблена для підвищення ефективності відрізки з малою глибиною різання й обробки канавок. Порівняно із аналогами зсув центра ваги RhinoGroove забезпечує кращу стабільність. Вібрація під час обробки мінімізується завдяки твердій фіксації пластини в гнізді державки. Це гарантує підвищену стабільність і більш тривалу стійкість інструмента, оскільки вібрація впливає на термін служби інструмента при відрізці й обробці канавок.

Лінійка канавкового інструмента RhinoGroove ідеально підходить для точіння дрібних деталей, а також для малих глибин різання завдяки зменшенню довжини пластини з 20 мм до 14 мм. Пластини різняться геометрією стружколомів C, J і T і доступні в стандартній комплектації шириною від 2 мм до 5 мм (рис. 1, рис. 2).



ПРИЗНАЧЕННЯ ПЛАСТИН ЗІ СТРУЖКОЛОМАМИ РІЗНОЇ КОНСТРУКЦІЇ

Розглянемо більш докладно можливості кожного виду пластин.



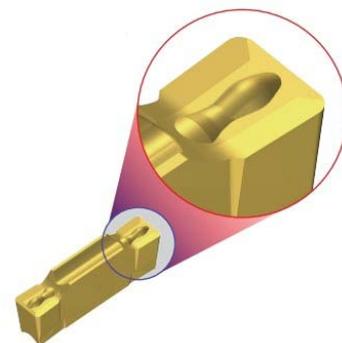
Стружколом J-типу

- для обробки м'яких матеріалів, відрізки труб і деталей малого діаметра, а також тонкостінних деталей;
- забезпечує низьке зусилля різання та знижує ймовірність утворення задирок;
- для обробки на низькій і середній подачах.



Стружколом C-типу

- для обробки виробів із твердих матеріалів на важких режимах різання;
- для обробки виробів з легованої та нержавіючої сталі;
- для обробки виробів на середній і високій подачах.



Стружколом T-типу

- двосторонні прецизійні пластини ідеально підходять для обробки канавок і точіння заготовок з різноманітних марок сталі, нержавіючої сталі та, особливо, чавуну;
- гарне відведення стружки при різноспрямованій обробці завдяки унікальній конструкції;
- доступні пластини з повним радіусом для контурної обробки;
- доступні пластини з кермету СТ3000, що дозволяють одержати поверхню відмінної якості.

Сплави для пластин RhinoGroove наведено в табл. 1.

Для правильного вибору типу пластин слід скористатися табл. 2.

RHINO GROOVE



Лінійка канавкового інструмента RhinoGroove ідеально підходить для точення дрібних деталей, а також для малих глибин різання

Таблиця 1. Сплави для пластин RhinoGroove відповідно до їх призначення

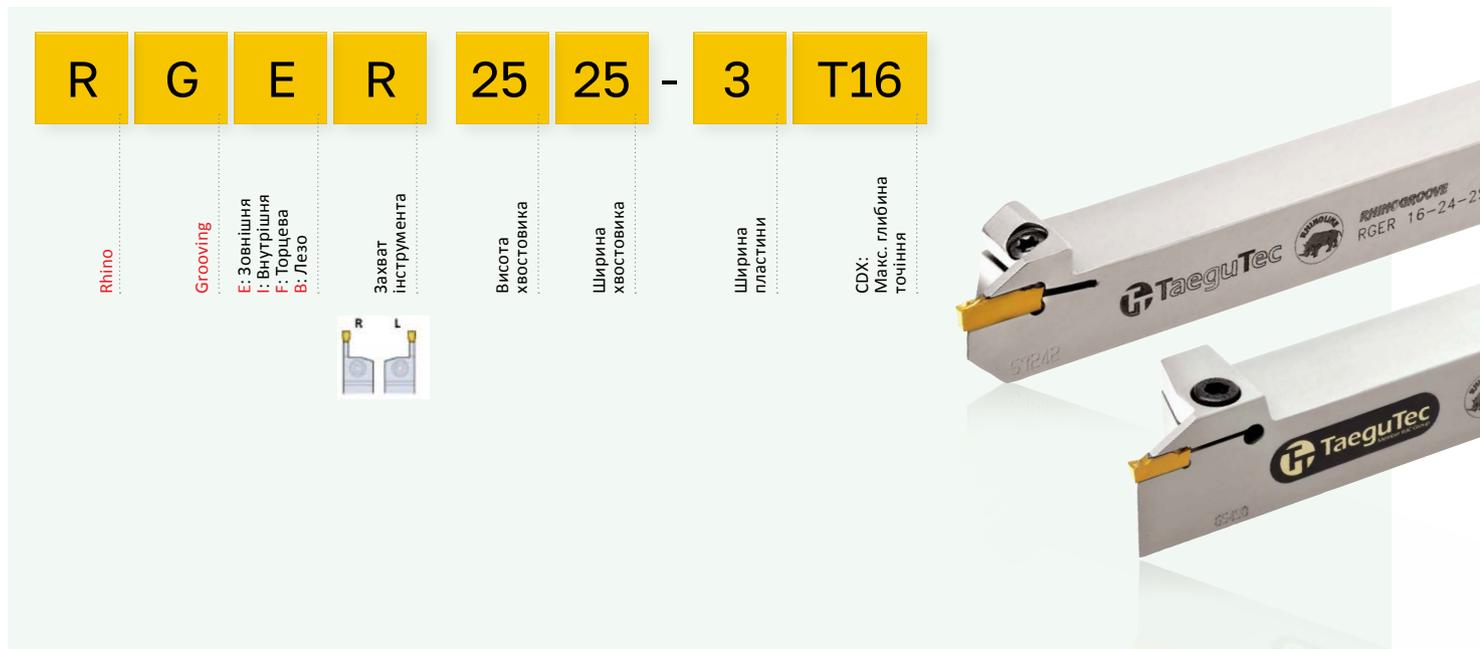
TT8020 P M S	<ul style="list-style-type: none"> • Відрізка • Переривчаста та чорнова обробка сталі • Переривчаста та чорнова обробка нержавіючої сталі • Низькошвидкісна та переривчаста обробка жароміцних сплавів
TT9080 P M S	<ul style="list-style-type: none"> • Відрізка, токарна обробка й обробка канавок • Загальна обробка сталі • Загальна обробка нержавіючої сталі • Загальна обробка жароміцних сплавів
TT7220 P M	<ul style="list-style-type: none"> • Відрізка, токарна обробка й обробка канавок

- P** Легована сталь
- M** Нержавіюча сталь
- S** Жароміцні сплави
- N** Кольорові метали
- K** Чавун

Таблиця 2. Вибір типу пластини залежно від матеріалу заготовки та швидкості подачі

Матеріал заготовки	P Легована сталь	M Нержавіюча сталь	S Жароміцні сплави	N Кольорові метали	K Чавун
Висока подача				:Латунь	
Низька подача				:Алюміній	

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ ДЕРЖАВОК RHINOGROOVE І СИСТЕМА ЇХ МАРКУВАННЯ



1. Випускаються державки перетинком 16 × 16, 20 × 20 і 25 × 25, призначені для максимальної глибини обробки (CDX) 20 мм.



Державка RhinoGroove

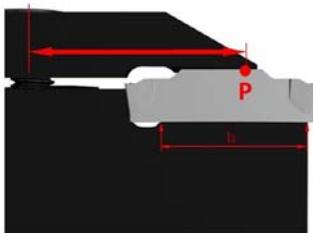
2. До лінійки RhinoGroove також входять державки, використовувані у верстатах швейцарського типу, перетинком 10 × 10, 12 × 12, 14 × 14, 16 × 16, призначені для обробки деталей з максимальним діаметром (CUTDIA) 24 мм.



Державка RhinoGroove для верстата швейцарського типу

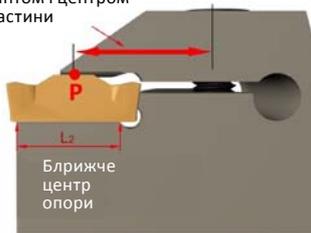
3. Мінімальна вібрація завдяки зсуву центра ваги й оптимізована конструкція посадкового місця державки для більш твердої фіксації.

Державка TTER



Більш надійне закріплення завдяки меншій дистанції між гвинтом і центром пластини

Державка RGER



Ближче центр опори

Фахівці компанії **TaeguTec Україна** готові проаналізувати інструмент, використовуваний на вашому машинобудівному підприємстві, а також складнощі, що виникають при переналагодженні верстата, і запропонувати рішення, яке дозволяє скоротити собівартість продукції, що випускається.

Більш докладну інформацію про ці та інші новинки можна одержати в технологів ТАЕГУТЕК УКРАЇНА, звернувшись у головний офіс компанії, а також зі стрічки новин сайту — taegutec.com.ua

Для своєчасного виконання замовлень і безперебійного забезпечення виробничників інструментом і оснащенням склад компанії ТАЕГУТЕК УКРАЇНА в м. Дніпро завжди до ваших послуг:



ТОВ «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА»

49006, м. Дніпро,
узв. Турбінний, буд. 4
+ 38 056 790-84-09
+ 38 068 445-76-86

td@taegutec.com.ua
www.taegutec.com.ua

TAEGUTEC **SPEEDTEC** HIGH SPEED & FEED LINES

Інструмент **Майбутнього**
вже **Сьогодні!**



ТАЕГУТЕК УКРАЇНА

м. Дніпро, Турбінний узвіз, 4

+380 56 790-84-09 +380 56 790-84-18 td@taegutec.com.ua www.taegutec.com.ua

