

Продукція MORSE використовується в багатьох галузях промисловості, і насамперед — в аерокосмічній, а також в автомобілебудуванні, загальному машинобудуванні, при виробництві товарів медичного призначення, штампів, прес-форм та інших виробів. Як і раніше, вона охоплює три основні групи інструменту:

- монолітні твердосплавні фрези;
- свердла;
- інструмент для обробки різьби.

Найбільш важливий напрямок діяльності компанії по випуску твердосплавних фрез тепер представлено шістьма інструментальними лініями:

1. **MORSE EGE** (General Use). Універсальна обробка сталі та чавуну
2. **MORSE EVP** (Variable Pitch). Високопродуктивна чорнова та чистова обробка всіх вуглецевих і легованих сталей
3. **MORSE EVH** (Variable Pitch & Helix). Чорнова та чистова обробка нержавіючих, вуглецевих і легованих сталей
4. **MORSE ETI** (Titanium). Фрезерування важкооброблюваних матеріалів, таких як жароміцні та титанові сплави
5. **Фрези з PVD-покриттям** ALTiCrSiN. Обробка вуглецевих, легованих і загартованих сталей як на чорнових, так і на чистових операціях
6. **MORSE EAL** (Aluminum). Фрезерування алюмінію та його сплавів

Новинки MORSE Cutting Tools

На початку вересня 2022 року компанія MORSE Cutting Tools — світовий виробник високоякісного твердосплавного різального інструменту преміум-класу — оголосила про ребрендинг усієї лінійки продукції, а також про розробку нових технічних рішень



MORSE EGE

Універсальна обробка сталі та чавуну

У цій лінійці присутні всі типи фрез, починаючи від кінцевих для чорнової та чистої обробки уступів і пазів, закінчуючи сферичними та призначеними для виконання фасок. Для високопродуктивної чорнової обробки найкраще підійдуть фрези з насічкою, завдяки наявності якої відбувається дроблення великої стружки на дрібні сегменти.

MORSE EGE



MORSE EVP

Високопродуктивна чорнова та чистова обробка всіх вуглецевих і легованих сталей

Інструмент характеризується нерівномірним розташуванням зубів, завдяки чому знижується рівень вібрації, особливо при великому вильоті. Фрези даного типу, перш за все, призначені для високопродуктивної чорнової та чистої обробки всіх вуглецевих і легованих сталей.

MORSE EVP

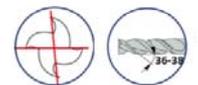


MORSE EVH

Чорнова та чистова обробка нержавіючих, вуглецевих і легованих сталей

Фрези характеризуються комбінацією нерівномірно розташованих зубів і змінним кутом гвинтової канавки. Це дозволяє максимально гасити вібрацію та вибирати паз глибиною до двох діаметрів за один прохід. Лінійка MORSE EVH преміум-класу призначена, насамперед, для чорнової та чистої обробки нержавіючих сталей. Як другий вибір даний інструмент рекомендований для роботи з вуглецевими та легованими сталями.

MORSE EVH

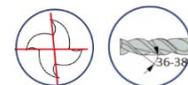


Крім того, компанія MORSE Cutting Tools пропонує рішення для високошвидкісного фрезерування. Це семизубі фрези, призначені для трохоїдальної обробки за методом ProfitMilling і I-machining. Вони забезпечують чудову продуктивність і стійкість при різанні високозагартованих сталей і важкооброблюваних сплавів.

MORSE ETI

Фрезерування важкооброблюваних матеріалів, таких як жароміцні та титанові сплави

Спеціально розроблені фрези характеризуються специфічною для всієї оновленої лінійки конструкцією, що дозволяє боротися з вібраціями. Крім того, ріжучі краї зміцнені за формою T-Land, а їх геометрія змінена, завдяки чому значно підвищена стійкість інструмента на чорнових і чистових операціях.



MORSE ETI



ФРЕЗИ З PVD-ПОКРИТТЯМ ALTiCrSiN

Обробка вуглецевих, легованих і загартованих сталей як на чорнових, так і на чистових операціях

Одним із нововведень є багатошарове PVD-покриття ALTiCrSiN коричневого кольору, яке підвищує термін служби інструменту: тепер він має високу стійкість до деформації, окислення, відколів і абразивного зношування. Крім того, нова розробка дозволяє інструменту працювати на більших швидкостях різання. Фрези з даним покриттям призначені, передусім, для обробки вуглецевих, легованих і загартованих сталей; підходять як для чорнових, так і для чистових операцій.

MORSE EAL



MORSE EAL

Фрезерування алюмінію та його сплавів

У дану групу входять чорнові кінцеві фрези з насічкою та чотиризубі — для чистових операцій.

МАРКУВАННЯ ІНСТРУМЕНТУ



Кардинальним нововведенням компанії MORSE Cutting Tools є маркування інструменту. Тепер воно відповідає номеру в електронному каталозі виробника, за яким можна легко й безпомилково знайти повний опис і застосування інструменту. Для цього досить перейти за посиланням і ввести маркування в рядок пошуку.

Для простоти вибору геометричних характеристик і типу фрез використовують додаткове маркування-пояснення у вигляді формули «MVS4011», з розшифруванням якої можна ознайомитися в таблиці 1.

Таблиця 1. Розшифрування маркування «MVS4011»

M	V	S	4	01	1
Тип операції	Кут підйому спіралі	Довжина різальної частини	Кількість зубів	Тип радіуса при вершині	Тип покриття
M — чорнова/чистова	A — 30°	S — коротка		B — сферична	0 — без покриття, 10% субмікронний карбід
F — чистова	E — 38°	M — середня		0 — без радіуса	1 — з покриттям ALTiN, 10% субмікронний карбід
R — чорнова	B — 45°	L — довга		1-10 — з радіусом	2 — з покриттям ALTiN, 9% ультрадрібний карбід
	F — велика подача				3 — з покриттям ALTiN, 12% ультрадрібний карбід
	P — нерівномірно розташовані зуби				4 — з покриттям ALTiCrSiN, 9% ультрадрібний карбід
	V — нерівномірно розташовані зуби та кут підйому				5 — з покриттям ALTiCrSiN, 10% субмікронний карбід

Офіційним представником компанії MORSE на території України є «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА».



Більш детальну інформацію про ці та інші новинки можна отримати у технологів ТАЕГУТЕК УКРАЇНА, звернувшись до головного офісу компанії, а також у стрічці новин сайту — taegutec.com.ua.

Для своєчасного виконання замовлень і безперебійного забезпечення інструментом та оснащенням склад компанії ТАЕГУТЕК УКРАЇНА у м. Дніпро поповнюється продукцією з Республіки Корея двічі на тиждень.

ТОВ «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА»

49006, м. Дніпро, узв. Турбінний, буд. 4
+ 38 056 790-84-09; + 38 068 445-76-86

td@taegutec.com.ua | www.taegutec.com.ua

