

Виставка верстатів з ЧПК — це діючі виробничі майданчики та незалежні відгуки про експлуатацію

ШАНОВНІ МАШИНОБУДІВНИКИ!

Щоб обрати справді ефективне обладнання та правильного постачальника, недостатньо відвідати виставку, оцінити параметри верстата на папері або зі слів продавця. Єдиний об'єктивний метод вибору — побувати на аналогічному вашому виробництві та отримати відгуки від колег, які довготривало експлуатують таке саме обладнання.



Відгуки



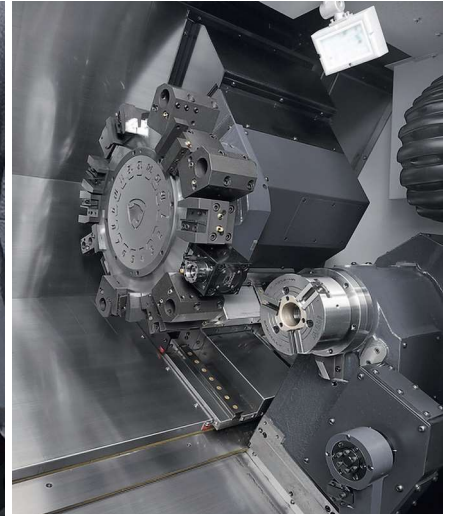
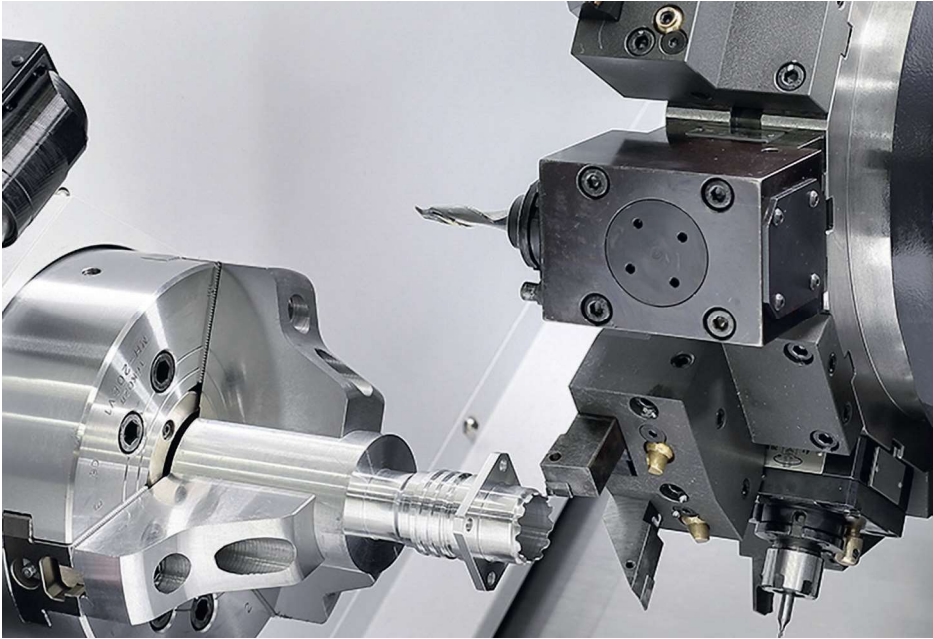
DN SOLUTIONS LYNX Y6"/8"/10"¹

РОЗШИРЮЄ ЛІНІЙКУ ГОРИЗОНТАЛЬНИХ
ТОКАРНИХ ВЕРСТАТІВ



Наявність додаткової осі Y на горизонтальному токарному верстаті надає нові можливості та підвищує його потенціал. Обробка отворів, нарізання канавок, фрезерування, обточування циліндричних поверхонь, підрізання торців легко і просто виконуються на DN Solutions LYNX 2600Y/SY!

КОМПАКТНИЙ І ПРОДУКТИВНИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНИЙ ТОКАРНИЙ ВЕРСТАТ LYNX 2100/2600, ОСНАЩЕНИЙ ВІССЮ Y



Револьверна голова на LYNX 2100/2600, оснащеною віссю Y

Компанія DN Solutions випустила серію нових горизонтальних токарних верстатів LYNX 2600Y/SY, які доповнюють раніше випущені верстати лінійки LYNX з віссю Y.

Новий токарний центр з ЧПК і 10-дюймовим патроном призначений для прецизійної обробки різноманітних за формою деталей,

як-от: клапани, вали, шестерні, фланці, фітинги з максимальним діаметром обробки 380 мм.

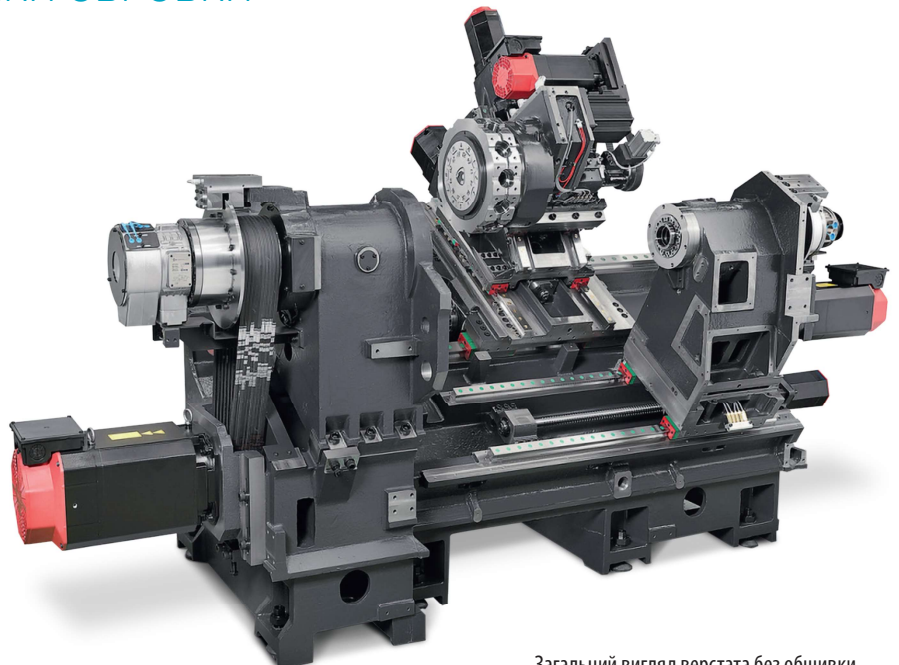
Він демонструє чудову якість обробки, характерну для попередніх моделей LYNX 220Y, при цьому більш довговічний і зручний в обслуговуванні.

ВІДМІННІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРОБКИ

DN Solutions LYNX 2600Y/SY комплектуються електродвигуном потужністю 18,5 кВт · год.

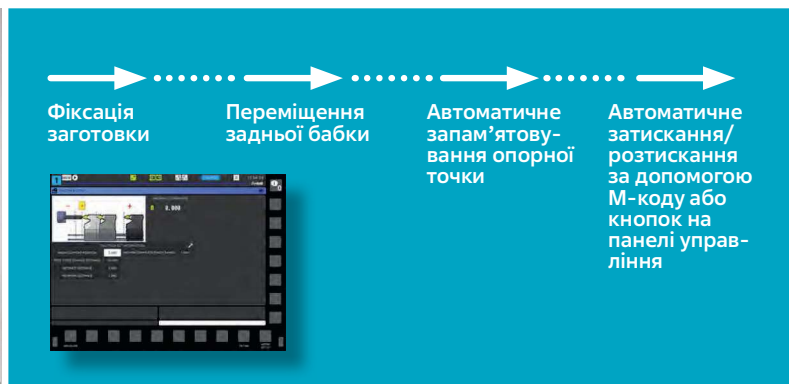
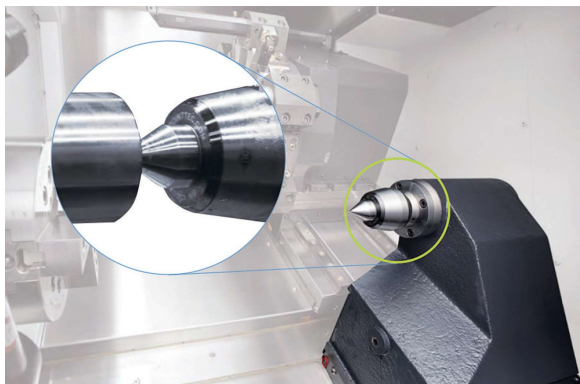
Максимальна швидкість обертання фрезерного інструменту, що встановлюється на револьверній голові за допомогою високо-стабільної BMT-системи, — 5 000 об/хв, що в поєднанні з віссю Y забезпечує більш гнучке застосування різних техпроцесів. Усе це дає змогу виконувати обробку виробів складної форми із ще більшою точністю, наприклад чистову обробку канавок, використовуючи багатоспрямовану обробку та кругову інтерполяцію.

Для підвищення жорсткості вузла шпинделя конструкцію верстата було доопрацьовано. Тепер він здатний витримувати більше навантаження під час обробки. Це також знижує рівень вібрації корпусу шпинделя, вала, що подає, і поверхні станини, що, своєю чергою, дає змогу підвищити продуктивність.



Загальний вигляд верстата без обшивки

МІНІМІЗАЦІЯ ЧАСУ ПРОСТОЮ

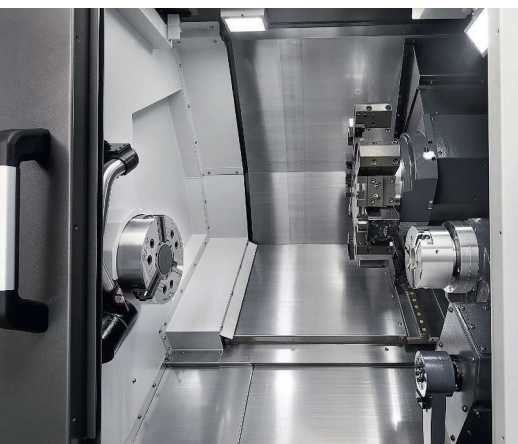


Усі осі верстата оснащені високоточними роликовими напрямними кочення LMG (лінійні напрямні кочення роликового типу) високої жорсткості. Шпиндель оптимізований для високопродуктивної обробки,

характеризується низьким рівнем вібрації та шуму. Револьверна голова оснащена сервоприводом. Верстат демонструє довготривалу надійність, відсутність температурних деформацій і високу продуктивність. Наяв-

ність задньої бабки, завдяки скороченню часу налаштування на 50%, спростила позиціювання заготовки за допомогою панелі керування, а також технічне обслуговування і ремонт верстата.

ПРОСТОТА НАЛАШТУВАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ. КОМФОРТНА РОБОТА ОПЕРАТОРА



Обробний центр LYNX 2100/2600, оснащений віссю Y, завдяки функції налаштування дає змогу контролювати параметри деталі в автоматичному режимі, полегшуючи позиціювання заготовки та інструменту. А функція контролю стану інструменту сповіщає оператора про необхідність його своєчасної заміни.

Завдяки прив'язці інструменту оператор може виконати вимірювання та налаштування за один дотик, скоротивши час налагодження більш ніж наполовину. У разі виявлення несправності під час роботи верстата автоматично генерується повідомлення, що інформує користувача про її місцезнаходження, а також пропонується список дій для виправлення ситуації, що мінімізує час простою.



В Україні при замовленні верстатів з ЧПК разом із технологією найбільш успішним рішенням є комплекс: **обладнання DN Solutions** від компанії ВаріТек + **інструмент TaeguTec** від компанії ТаегуТек Україна + система комп'ютерно-автоматизованого проектування (**CAM**) **Esprit**.

Приклад реалізації та впровадження нової технології обробки в Україні дивіться у відео:



Детальніше про комплектацію, функції та можливості серії верстатів LYNX 2600Y/SY, а також про інші моделі цієї лінійки обладнання можна дізнатися в офісі компанії ВаріТек:



DN SOLUTIONS

Компанія ВаріТек —
ексклюзивний дистриб'ютор
DN Solutions Co., Ltd.
(DOOSAN MACHINE TOOLS)
в Україні 15 років

**Найкращий сервіс верстатного
обладнання в Україні**

+380 56 790-84-21, +380 56 790-84-22,
+380 67 389-43-80
info@varitek.com.ua | varitek.com.ua

VariTek



Верстати DN SOLUTIONS



Токарні центри швейцарського типу

PUMA ST II від DN SOLUTIONS

PUMA ST 10GS II · 20GS II · 26GS II · 35GS II · 38GS II

Верстати серії PUMA ST II забезпечують токарну, фрезерну та обробку отворів одночасно. Повна шестистороння обробка деталі з прутка та можливість забезпечити максимальну швидкість різання для виготовлення дрібних деталей. Вбудований двигун BUILT-IN і максимальні оберти 12 000 об/хв.

- Відмінна жорсткість та точність
- Велика різноманітність виконуваних операцій
- Зручне програмне забезпечення для легкого налаштування та експлуатації



75%

всіх працюючих в Україні
верстатів швейцарського типу
представлені брендом
DN SOLUTIONS

VariTek

49006, м. Дніпро, Турбінний узвіз, 4
тел.: +380 (56) 790 84 22, +380 (56) 790 84 01, +380 (67) 389 43 80
info@varitek.com.ua | varitek.com.ua

Компанія ВаріТек – лідер з продажу металообробного обладнання та впровадження технологій

**MACHINE
GREATNESS™**



www.varitek.com.ua



[VaritUsGroup/videos](https://www.youtube.com/VaritUsGroup/videos)