

Вертикально-фрезерні верстати з ЧПК



Vcenter-F series

Ремінний привід шпинделя
8000 об/хв
Роликові напрямні кочення
по всіх осях
ЧПК FANUC
Цільове призначення:
загальне машинобудування



Vcenter-P series

Прямий DCS привід шпинделя 12000
об/хв
Роликові напрямні кочення
по всіх осях
ЧПК FANUC / HEIDENHAIN
Цільове призначення:
високопродуктивна швидкісна обробка



Vcenter-G series

Привід шпинделя –
мотор-редуктор 6000 об/хв
Напрямні ковзання по всіх осях
ЧПК FANUC
Цільове призначення:
високопродуктивна обробка в умовах
важких режимів різання



Vcenter-205

Прямий DCS привід шпинделя 12000 об/
хв на рухомій колоні
Роликові напрямні кочення
по всіх осях
ЧПК FANUC | Стол 2500 x 550 мм
Цільове призначення:
високопродуктивна швидкісна обробка

П'ятиосьові фрезерні оброблювальні центри з ЧПК



Vcenter-AX380

Стандартне виконання
Похило-поворотний стіл
Привід стола Roller-Cam-Drive
Шпиндель з прямим приводом
Стол Ø 380 мм | Шпиндель 12000 об/хв
Вага 6000 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN



Vcenter-AX630

Похило-поворотний стіл
Привід стола Roller-Cam-Drive
Шпиндель з прямим приводом на рухомій колоні
Стол Ø 630 x 500 мм | Шпиндель 12000 об/хв
Вага 9000 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN



Vcenter-AX800

Комбінована конструкція стола
Привід стола Roller-Cam-Drive
Рухома колона
Поворотний DDS шпиндель
Стол Ø 800 x 1250 мм | DDS шпиндель 15000 об/хв
Вага 15500 кг | ЧПК FANUC / HEIDENHAIN

Багатоцільові токарно-фрезерні оброблювальні центри з ЧПК



VMT-X200

Поворотна фрезерна головка для 5-осьової
обробки з жорсткою фіксацією інструменту
та протившпинделем для токарних операцій
Мах габарити заготовки: Ø500 x 1075 мм
Токарний шпиндель: 4200 об/хв
Фрезерний шпиндель: 12000 об/хв
Вага 12000 кг | ЧПК FANUC



VMT-X400

Поворотна фрезерна головка для 5-осьової
обробки з жорсткою фіксацією інструменту
та протившпинделем для токарних операцій
Мах габарити заготовки: Ø720 x 2100 мм
Токарний шпиндель: 3000 об/хв
Фрезерний шпиндель: 12000 об/хв
Вага 23500 кг | ЧПК FANUC



Vturn-Q200

Три револьверні головки
з приводними станціями,
роздільні осі Y і два мотор-шпинделя
Мах габарити заготовки: Ø300 x 850 мм
Токарні шпиндели: 5000 об/хв
Приводний інструмент: 6000 об/хв
Вага 11200 кг | ЧПК FANUC



Верстати токарні з горизонтальним шпинделем з ЧПК



Vturn-NP series

Серія компактних токарних верстатів
Роликіві напрямні кочення по всіх осях
Швидкість подавання по всіх осях 30 м/хв
Можлива комплектація віссю С шпинделя, приводним інструментом і пруткоподатчиком
Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



Vturn-36/40/45/46

Серія важких, великогабаритних токарних верстатів з ЧПК
Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною
Можлива комплектація силовим редуктором приводу шпинделя, віссю С шпинделя та приводним інструментом
Цільове призначення: силова обробка великогабаритних і важких заготовок



Vturn-S series

S серія токарних верстатів
Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною
Потужне зусилля подачі по осі Z
Можлива комплектація віссю С шпинделя, приводним інструментом і пруткоподатчиком
Цільове призначення: високопродуктивна обробка в умовах важких режимів різання



Vturn-A series

A серія токарних верстатів
DDS мотор-шпиндель FANUC
Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною
Переміщення супорта по осі Y, вісь С шпинделя
Револьверна головка на 24 позиції обертального інструмента
Цільове призначення: обробка деталей складної форми

Горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК



Vcenter-H400

Компактний горизонтально-фрезерний верстат з ЧПК і системою змінних поворотних столів:
2 стола 400 x 400 мм
DDS шпиндель 15000 об/хв
Конструкція верстата з рухомою колоною
Роликіві напрямні кочення по всіх осях ЧПК FANUC / HEIDENHAIN
Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



Vcenter-HS series

Високопродуктивні горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК серії HS:
Система змінних поворотних столів
Швидкісний DDS шпиндель
Конструкція верстата з рухомою колоною
Роликіві напрямні кочення по всіх осях ЧПК FANUC / HEIDENHAIN
Цільове призначення: високопродуктивна швидкісна обробка



Vcenter-HD series

Важкі горизонтально-фрезерні верстати з ЧПК серії HD:
Система змінних поворотних столів
Силовий високомоментний шпиндель
Конструкція верстата з рухомою колоною
Напрямні ковзання по осях X та Y відлиті разом зі станиною, а по осі Z — разом із колоною
Цільове призначення: високопродуктивна обробка в умовах важких режимів різання

Токарні та фрезерні верстати з ЧПК для обробки колісних дисків



Vturn-V series

Вертикальні токарні верстати з ЧПК для обробки заготовок діаметром до 1100 мм
Можливість комплектації С віссю шпинделя і приводним інструментом



Vturn-W series

Серія спеціалізованих верстатів для токарної обробки колісних дисків діаметром до 26 дюймів
Цільове призначення: масове виробництво або виробництво одиничних зразків колісних дисків



Vcenter-W series

Серія спеціалізованих верстатів для фрезерної обробки колісних дисків діаметром до 26 дюймів
Цільове призначення: масове виробництво або виробництво одиничних зразків колісних дисків