



LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY



ISCAR продовжує вдосконалювати процес різання металу

ISCAR знову вражає металообробників можливостями чергової лінійки продукції під брендом LOGIQUICK. Це звучне ім'я складається з трьох слів: «Логіка», «IQ» і «Швидкість». Рекламні кампанії попередніх лінійок інструменту ISCAR уже підкресливали важливість розумного різального інструменту, який надає провідні технічні рішення, що відповідають основним вимогам сучасного виробництва. Сьогодні цей інструмент уже став стандартом для багатьох компаній на світовому ринку та в Україні.

■ Проте що ж саме мається на увазі під словом «швидкість» у новій концепції логотипа?

У сфері різання металу продуктивність безпосередньо пов'язана зі швидкістю видалення металу з поверхні деталі (MPP). Цей процес залежить від використовуваного обладнання, стратегії обробки, технології, різального інструменту тощо. І кожна ланка в цьому ланцюжку впливає на швидкість і ефективність обробки, та може скоротити її тривалість. Однак у багатьох випадках головною перешкодою для повного використання передових, високотехнологічних верстатів і перспективних стратегій обробки є сам різальний інструмент. Саме він часто є найслабшою ланкою в усьому процесі, що обмежує потенційний приріст продуктивності та ускладнює зниження витрат на обробку, та, як наслідок, перешкоджає зростанню прибутку.

Спеціалісти компанії ISCAR вважають, що головною метою виробника інструменту є розробка інструментальних рішень, що забезпечують ефективне видалення металу. Цей інструмент повинен не тільки володіти необхідними робочими характеристиками для забезпечення швидкості різання, але й відповідати таким якостям, як повторюваність, універсальність, зручність для користувача та високий коефіцієнт використання. Ці атрибути разом і представляють IQ інструменту, який необхідний для того, щоб повною мірою скористатися передовими можливостями верстатів. Цей принцип визначає стратегію розробки різального інструменту, використовуючи досвід інженерів-проектувальників, технологів, металургів, виробників і всіх, хто бере участь у створенні інноваційних рішень для розумної металообробки.

LOGIQUICK — це лінійка новаторського різального інструменту від ISCAR, призначеного для токарної обробки, фрезерування, нарізування різьби та обробки отворів.

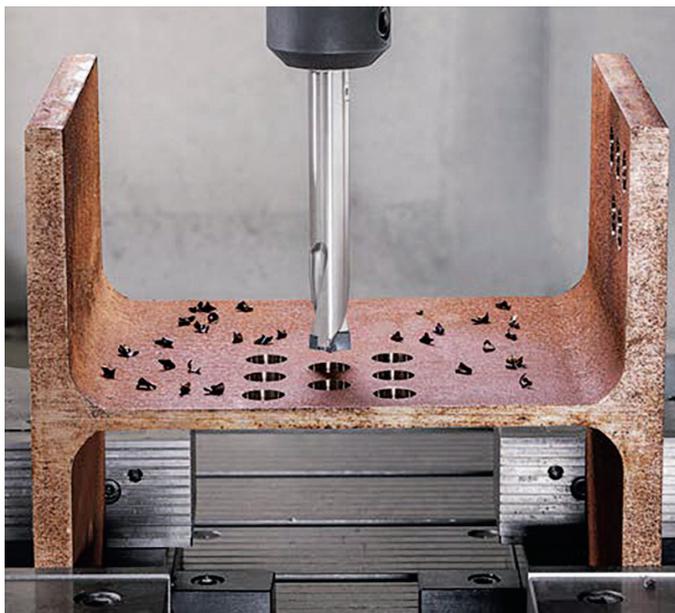
■ ОБЕРТОВИЙ ІНСТРУМЕНТ

Сталеві будівельні балки використовуються для зведення метало-конструкцій і вимагають точної попередньої підготовки до монтажу, зокрема свердління отворів. Однак затискні механізми на верстатах часто не мають достатньої жорсткості, що становить проблему для отримання точних отворів. Щоб подолати ці обмеження, необхідно, щоб свердильний інструмент мав адаптивну геометрію, яка компенсує нежорсткі умови для якіснішого свердління. Нині пошук ефективного інструменту для виконання отворів у балках є пріоритетом.

SUMOCHAM
CHAMDRILL LINE

Компанія ISCAR запропонувала нове технічне рішення — спеціальний інструмент для обробки будівельних балок різної конфігурації. В його основі лежить концепція збірного інструменту **SUMOCHAM** зі змінною твердосплавною свердильною головкою **IHP-BD**. Це рішення включає в себе три ключові елементи: ріжучий матеріал, ріжучу геометрію та конструкцію корпусу.





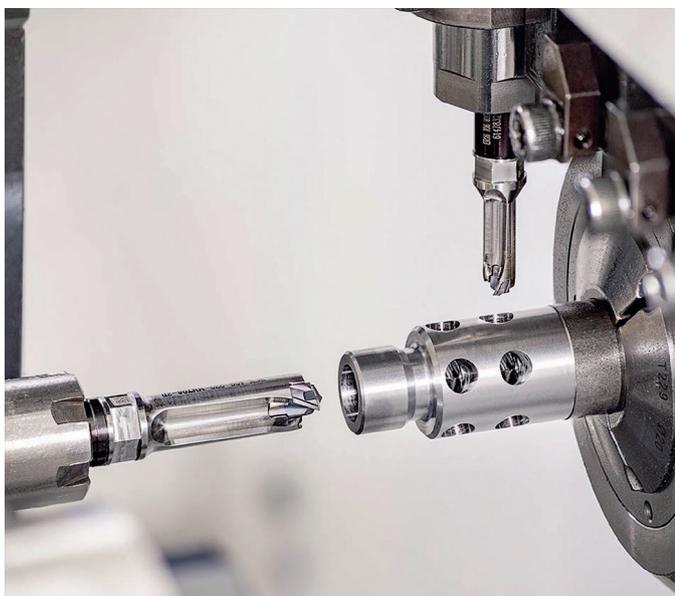
Спеціально розроблений твердий сплав IC954 з PVD-покриттям має виняткову стійкість до деформації. Крім того, покриття пластин, призначених для обробки конструкційних сталей, було оптимізовано саме для підвищення їх зносостійкості.

Нова свердлильна головка IHP-BD має спеціальну геометрію, що самоцентрується, гостра ріжуча кромка гарантує виконання отвору, а гострі кути ефективно запобігають утворенню задирок.

Крім того, посилений корпус свердла збільшує динамічну жорсткість. У результаті новий продукт із лінійки SUMOCHAM стає ефективним рішенням для свердління відносно тонких секцій балок у нестійких умовах.

SUMOCHAM MULTI-MASTER

Свердло **SUMOCHAM**, оснащене модульною головкою та перехідником **MULTI-MASTER**, поєднує в собі переваги двох провідних лінійок ISCAR.



З'єднання Multi-Master призначене для легкої та швидкої заміни не тільки головок, але й корпусів свердел, що робить SUMOCHAM універсальним інструментом для виконання отворів. Крім того, модульна конструкція забезпечує гнучкість при виборі довжини та діаметра. Це не тільки скорочує номенклатуру інструменту, але і мінімізує потребу в спеціальних свердлах.

Особливості інструменту SUMOCHAM:

- розроблений для легкої адаптації та налаштування на різних верстатах і для різноманітних застосувань;
- інструмент можна використовувати з різноманітними стандартними хвостовиками та адаптерами MULTI-MASTER;
- відсутні витрати часу на переналагодження свердлильного інструменту та свердлильних головок;
- подача ЗОР.

Ефективна комбінація SUMOCHAM і MULTI-MASTER має великий потенціал для обробки отворів.

QUICK X FLUTE

Ефективне видалення великої кількості матеріалу під час фрезерування критично навантажених деталей, таких як компоненти каркаса літака з титанових сплавів, відіграє ключову роль. Кукурудзяні фрези з подовженою ріжучою частиною надзвичайно ефективні для обробки деталей цього типу, особливо при фрезеруванні порожнин, кишень, глибоких квадратних уступів і широких кромки. Успіх такого інструменту залежить від поєднання продуктивності, надійності та економічної ефективності. Тому ISCAR представляє **QUICK-X-FLUTE** — нове сімейство економічно ефективних фрез з подовженою ріжучою частиною для досягнення високих показників видалення металу при чорновому фрезеруванні.

Фрези оснащені двосторонніми змінними квадратними пластинами з восьмима ріжучими кромками і встановлюються під кутом 90 градусів. Це значно підвищує ефективність роботи використання матеріалу пластини.



Унікальна конструкція фрез стійка до вібрації, забезпечує кращу стабільність фрезерування та дозволяє поліпшити якість різання для підвищення продуктивності. Оптимізована форма канавок забезпечує баланс між жорсткістю корпусу та ефективним виведенням стружки для швидшого видалення металу.

Система охолодження під високим тиском (HPC) зі змінними соплами та торцевими фронтальними патрубками полегшує пряму подачу ЗОР у зону різання, сприяючи ефективному контролю стружки.

■ НЕОБЕРТОВИЙ ІНСТРУМЕНТ

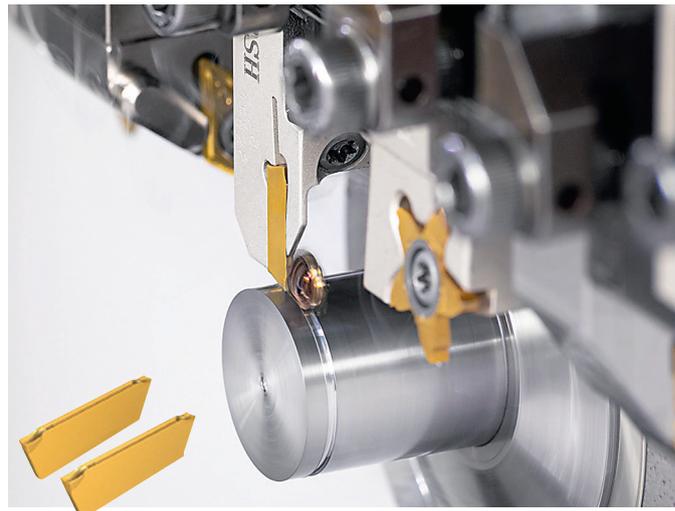
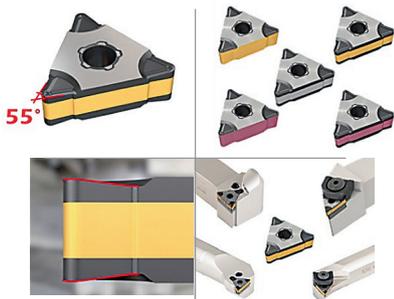
Щоб досягти успіху в обробці надтвердих сплавів за високих температур (HTSA), вибір правильного матеріалу різального інструменту має ключове значення. Новий твердий сплав **IC1017** спеціально розроблений для стандартизованих пластин ISO, що використовуються при точінні HTSA. Цей сплав має високу субмікронну твердість і покритий PVD, що дозволяє збільшити швидкість різання для підвищення продуктивності.

LOGIQ6^{FINISH}TURN

Представляємо **LOGIQ-6-TURN**, унікальну трикутну пластину з прямим позитивним кутом. Це економічно вигідне рішення для напівчистої та чистої обробки. Удосконалений стружколом забезпечує відмінну ламкість стружки всіх матеріалів і відмінну якість поверхні: 0,5Ra. Ефективно зменшує утворення задирок на деталях зі сталі, нержавної сталі й титану.

Ця двостороння пластина з кутом 55° і позитивною геометрією різання має шість змінних ріжучих кромки. Відмінна альтернатива стандартній ромбічній ISO-пластині DCMT, яка має всього дві ріжучі кромки.

Однією з ключових переваг є проста установка пластин LOGIQ-6-TURN на токарні державки, призначені для трикутних пластин типу TNMG.



DO-GRIP

Збільшення прибутку завдяки ефективному використанню сировини в процесі операцій відрізання є ключовим. Сімейство високопродуктивних і популярних інструментів **DO-GRIP** для відрізання та нарізання канавок від ISCAR нещодавно поповнилося двосторонніми вузькими пластинами трьох габаритів. Ці пластини передусім призначені для токарних верстатів швейцарського типу. Вони забезпечують оптимальну економію матеріалу для відрізання прутків малого діаметра, труб і тонкостінних заготовок.

Особливості:

- пластини товщиною 0,8 мм призначені для різання прутка діаметром до 18 мм;
- пластини товщиною 1,0 і 1,2 мм призначені для різання прутка діаметром 22 мм;
- оптимальний контроль стружки;
- максимальна економія матеріалу;
- дуже компактна конфігурація інструменту «SH» (коротка головка), найбільш підходить для верстатів швейцарського типу;
- проста та швидка індексація пластин, зручність використання завдяки гвинтовому затиску. 🛠️

Це лише кілька прикладів передових новинок, представлених ISCAR у рамках кампанії LOGIQUICK. Невдовзі машинобудівники зможуть протестувати можливості всіх нових інструментів. Зі зростанням попиту на швидке видалення металу з поверхні заготовки потреба в сучасному різальному інструменті продовжуватиме зростати. Це стимулює розробку нових технічних рішень і формує логіку розробки розумного інструменту.

Слідкуйте за подальшими оновленнями в соціальних мережах!



ТОВ «ІСКАР Україна»

тел. +380 50 440 23 91 | info@iscar.com.ua | www.iscar.com.ua

