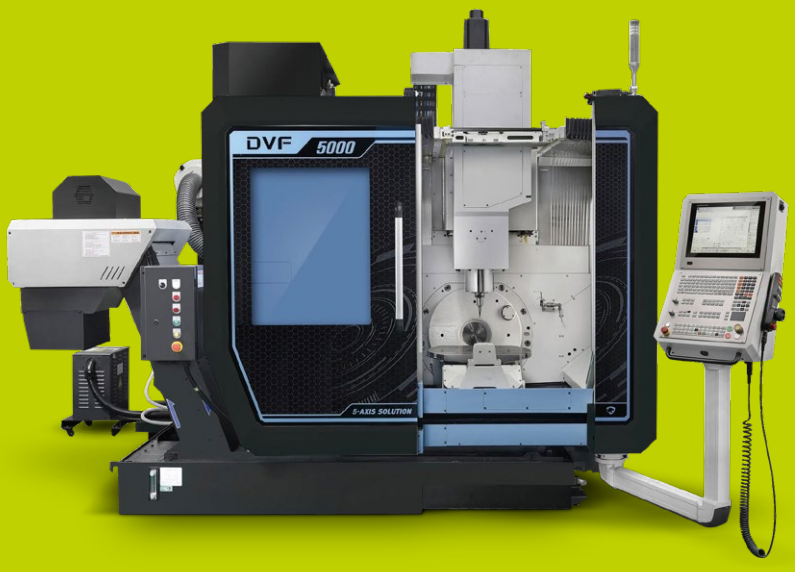
Найкраща виставка верстатів з ЧПК — це діючі виробничі майданчики та незалежні відгуки про експлуатацію!

ШАНОВНІ МАШИНОБУДІВНИКИ!

Щоб вибрати дійсно ефективне обладнання та правильного постачальника, недостатньо відвідати виставку, оцінити параметри верстата на папері або за словами продавця.
Єдиний об'єктивний метод вибору — побувати на аналогічному вашому виробництві та отримати відгуки від колег, які довгостроково експлуатують таке саме обладнання.

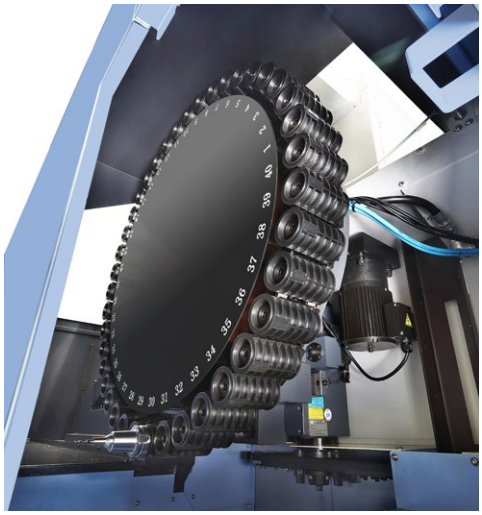
Відгуки

DVF 5000 ДЕМОНСТРУЄ РЕВОЛЮЦІЙНЕ ПІДВИЩЕННЯ ПРОДУКТИВНОСТІ ТА ЯКОСТІ ОБРОБКИ



DVF 5000 — це 5-осьовий вертикальний обробний центр другого покоління, розроблений компанією DN Solutions для більш ефективного випуску виробів широкого спектра застосувань. Він забезпечує обробку деталей складної форми за один установ. При цьому завдяки оптимізації конструкції і технологічних операцій скорочується час обробки, знижується собівартість виробу та поліпшується якість.

DVF 5000 другого покоління перевершив успіх свого попередника. Оснащений новітньою системою охолодження та системою компенсації теплових деформацій, він забезпечує неперевершену прецизійність обробки навіть за тривалої роботи. Його жорстка, надійна станина дозволяє обробляти заготовки вагою до 400 кг з високою точністю. Завдяки цьому власники цього верстата можуть легко впоратися з найрізноманітнішими завданнями з обробки заготовок. Компактний вбудований пристрій автоматичної зміни заготовок (AWC), інструментальний магазин барабанного типу та інші функції, такі як пристрій автоматичного виштовхування інструменту, підвищують ефективність обладнання.



Підвищення продуктивності та вражаюча швидкість переміщень

DVF 5000 є більш продуктивним завдяки більш високій швидкості подачі по осях X, Y і Z. Прискорення досягає 0,4g, що вдвічі вище, ніж у попередника. Крім того, на 25 % збільшена швидкість обертання по осях B і C. Час заміни інструмента (TTT) скорочується на 1,3 секунди, а час від стружки до стружки (CTC) — на 3,8 секунди. Усе це дозволяє обробляти виріб на 28 % швидше, ніж попередня модель. Крім того, у стандартній комплектації він оснащений шпинделем на 15000 об/хв. Усе зазначене дає можливість позиціонувати DVF 5000 другого покоління як універсальний і високопродуктивний обробний центр.

Жорсткість конструкції шпинделя та міцна станина навіть на високих швидкостях дозволяють отримати бездоганну чистоту поверхні виробів як із алюмінію, так і з важкооброблюваних металів, таких як титан, інконель або кобальтово-хромові сплави. Але якщо на верстат встановити шпиндель з кутовою швидкістю до 20000 об/хв, точність 5-осьової контурної обробки додатково підвищується, а також забезпечується більш висока чистота поверхні. Підприємства, які випускають продукцію виключно з важкооброблюваних матеріалів, можуть зупинити свій вибір на версії зі шпинделем з крутним моментом до 230 Нм, що ще більше розширює можливості верстата.

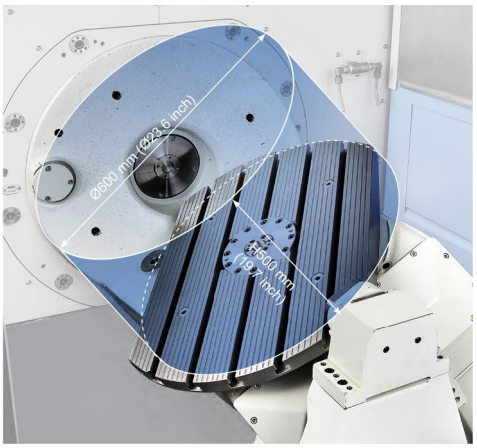
Компенсація теплових деформацій і висока точність

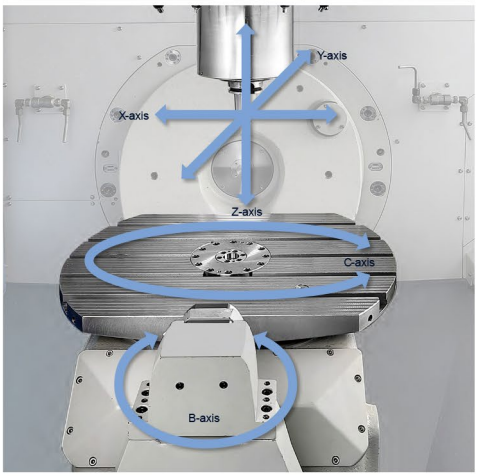
У DVF 5000 другого покоління передбачено систему запобігання будь-якій деформації. Для стабілізації температури встановлено пристрої для подачі охолоджувальної рідини в приводі шпинделя уздовж осей подачі та всередині поворотного столу.

Завдяки інтелектуальній функції контролю теплових деформацій уже в стандартній комплектації гарантується бездоганна точність навіть під час тривалих сеансів обробки. Активні датчики, встановлені на шпиндельній головці, колоні та станині, ретельно контролюють теплову деформацію протягом усього процесу обробки, автоматично налаштовуючись, щоб мінімізувати її.

Підвищена продуктивність і стабільність обробки

DVF 5000 другого покоління включає в себе високошвидкісний сервомагазин як стандартну функцію. Завдяки високій жорсткості та точності напрямних роликового типу LM конструкція верстата легко витримує навантаження в 400 кг і забезпечує високу продуктивність. Механізм повороту осей B і C демонструє високу точність обертання з допуском 0,0001 градуса. Крім того, IKC (Intelligent Kinematic Compensation) вміло компенсує помилки центра осі обертання.





Гнучкість

DVF 5000 забезпечує велику гнучкість і універсальність застосування завдяки можливості обробки заготовок різних габаритів і різноманітності затискної оснастки для їх фіксації. У робочій зоні діаметром 630 мм і висотою 450 мм можна встановити заготовку з максимальним діаметром 600 мм та висотою 500 мм. Тобто, порівняно з попередньою версією, розмір столу збільшено на 26 % і значно розширено максимальну зону обробки. Зараз вона на 32 % більша. Ця особливість відкриває двері для експлуатації верстата в найрізноманітніших галузях промисловості. На ньому можна виробляти широкий спектр деталей — від невеликих, але складних і високоточних виробів медичного призначення до деталей середнього розміру, затребуваних в автомобільній, аерокосмічній та напівпровідниковій промисловості.

Крім того, переміщення по осях X, Y і Z — тепер складають 650 мм, 520 мм і 480 мм відповідно — і також були збільшені на 20 %, що дозволило інтегрувати блоки автоматизації для завантаження та розвантаження деталей, що ще більше підвищило ефективність та універсальність верстата.

Компактні рішення для автоматизації

DN Solutions позиціонує DVF 5000 як основний вибір, якщо необхідна автоматизація в умовах обмеженого простору. Для цього він оснащений простою в установці й експлуатації автоматичною системою зміни палет AWC на 40 заготовок, яка забезпечує цілодобову роботу без участі оператора. Зокрема, блок AWC також може бути легко інтегрований у попередні покоління верстатів.

Поліпшена функціональність. Зручність обслуговування оператором

DVF 5000 другого покоління пропонує користувачам гнучкість у виборі та застосуванні ЧПК від FANUC, HEIDENHAIN та SIEMENS. Ці системи характеризуються високою швидкістю роботи ПЛК (програмованого логічного контролера), здатністю зберігати великі обсяги даних, дозволяють програмувати і налагоджувати програми для налаштування верстата та конкретної обробки.

Зокрема, ЧПК FANUC вирізняються своєю системою запобігання зіткненням (CPS). Вона активно стежить за процесами в робочій зоні, щоб не допустити зіткнень та пошкодження інструментів і деталей.

Крім того, передбачена можливість для доступу оператора до інструментального магазину через ліве вікно для налаштування інструменту, а для полегшення його зміни встановлено автоматичний виштовхувач. Допрацьований інтерфейс верстата підвищує зручність його обслуговування.

Завдяки встановленню шести сопел подачі охолоджувальної рідини на передній частині шпинделя, що сприяють охолодженню та видаленню стружки під час обробки, а також промивної форсунки на станині верстата мінімізується накопичення стружки.

Дотримуючись принципів сталості, розробники верстатів DVF 5000 другого покоління в уже стандартній комплектації передбачили застосування консистентного мастила, що знижує витрату масла і є більш екологічним.

Щоб довідатися більше про DVF 5000 другого покоління або інші інноваційні продукти DN Solutions, зверніться до офісу компанії ВаріТек:

ВаріТек

Компанія ВаріТек — ексклюзивний дистриб'ютор DN Solutions Co., Ltd. (DOOSAN MACHINE TOOLS) в Україні 16 років

DN SOLUTIONS

НАЙКРАЩИЙ СЕРВІС ВЕРСТАТНОГО ОБЛАДНАННЯ В УКРАЇНІ

+380 56 790-84-21,
+380 56 790-84-22,
+380 67 389-43-80
info@varitec.com.ua
varitec.com.ua

Верстати DN SOLUTIONS

Основні технічні характеристики DVF5000

		DVF5000	DVF5000 другого покоління
Максимальна швидкість обертання шпинделя	об/хв	15000	20000
Максимальна потужність шпинделя для ЧПК – CUFOS – TNC640/TNC18 – Sinumerik One	кВт	 18,5 17 16,5	 37 30 30
Максимальний крутний момент шпинделя для ЧПК – CUFOS – TNC640/TNC18 – Sinumerik One	нм	 118 108 79	 230 230 230
Тип інструменту		ISO 40	ISO 40
Переміщення по осях X/Y/Z	мм	650/520/450	650/520/450
Місткість інструментального магазину: – барабанного типу – ланцюгового типу		 30 60	 40 120
Габарити столу	мм	650 x 450	650 x 450
Габарити верстата	мм	2867 x 2795 x 2347	2867 x 2795 x 2347
Системи ЧПК		CUFOS TNC640/TNC18 Sinumerik One	CUFOS TNC640/TNC18 Sinumerik One