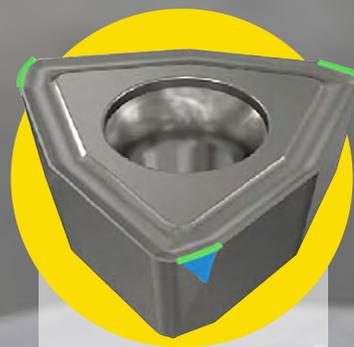


MODUDRILL
MODULAR HEADS



Keine Rüstzeit



Kostensparend



Hohe
Produktivität

ISCAR розширює модельний ряд MODUDRILL

НОВИМИ КОРПУСАМИ MD-MNC
ЗІ ЗБІЛЬШЕНИМ ДІАПАЗОНОМ СВЕРДЛІННЯ

Компанія ISCAR, один зі світових лідерів у виробництві металорізального інструменту, продовжує розширювати свою лінійку модульних свердлильних систем MODUDRILL. Нові корпуси MD-MNC у співвідношенні 3×D, 5×D та 8×D, оснащені змінними свердлильними головками, надають користувачам більше можливостей для ефективного та точного свердління. Діапазон свердління охоплює отвори діаметром від 33 до 40 мм, що робить цю систему універсальним рішенням для широкого спектра виробничих завдань.

ОСОБЛИВОСТІ КОРПУСУ MD-BODY

Діапазон діаметрів: пропонуються два варіанти — для діаметрів від 33 до 36 мм і від 37 до 40 мм.

Міцна конструкція з увігнутою ріжучою кромкою дозволяє працювати на високих швидкостях подачі, гарантуючи точний допуск отворів у межах It8 – It9.

Високе співвідношення L/D: корпуси доступні в довжині 3xD, 5xD і 8xD, що дозволяє використовувати інструмент для свердління глибоких отворів з високою точністю.

Високоміцні матеріали: корпуси виготовляються з високоміцної сталі, що забезпечує довговічність і надійність інструменту навіть у важких виробничих умовах.

Ефективна система охолодження: малий сердечник корпусу оснащений центральним охолоджувачем і двома периферійними соплами, що сприяє швидкому видаленню стружки та підтримці стабільних робочих температур. Система сумісна з MQL (мінімальною подачею змащувально-охолоджувальної рідини).

Запатентоване з'єднання: унікальна система з'єднання корпусу з головкою витримує високий крутний момент, що робить свердління стабільним навіть за великих навантажень.



ОСОБЛИВОСТІ ЗМІННИХ ГОЛОВОК MD-MNC:

Точне з'єднання та легка заміна пластин: модульні свердлильні головки MD-MNC оснащені центральною пластиною ICP-MNC і двома бічними трикутними пластинами WCGX.

Заміна пластин відбувається швидко і легко, без необхідності знімати головку з корпусу.

Геометрія для плавного різання: спеціальні геометричні форми центральної та бічних пластин сприяють легкому проникненню інструменту в матеріал, що забезпечує високу точність свердління та стабільність процесу.

Діапазон діаметрів: інструмент охоплює діапазон діаметрів свердління від 33 до 40 мм, з можливістю налагодження з кроком 1 мм для більш гнучкого використання.

ПЛАСТИНИ ICP-MNC:

Відмінна точність обробки: пластини ICP-MNC забезпечують високу точність при свердлінні отворів, зберігаючи ідеальну циліндричність, округлість і прямолінійність навіть при глибокому свердлінні.

Відсутність необхідності в попередньому отворі: при використанні інструменту зі співвідношенням глибини свердління до діаметра 8xD немає необхідності попередньо свердлити на прямий отвір.

Самоцентрувальна геометрія: прецизійна шліфувальна геометрія центральної пластини гарантує точне центрування при входженні в матеріал, що значно прискорює процес.

Сплав IC908 з PVD-покриттям: пластини виготовлені з високоміцного сплаву IC908, покритого тонким шаром PVD для підвищення зносостійкості та довговічності.

ШЛІФОВАНІ ПЛАСТИНИ WCGX:

Висока продуктивність: унікальна геометрія пластини забезпечує стабільну роботу за високих швидкостей подачі, збільшуючи швидкість різання та поліпшуючи економіку процесу.

Довговічність: сплав IC918 з PVD-покриттям забезпечує тривалий термін служби інструменту при високих навантаженнях і за умов складних матеріалів.

Wiper-геометрія: гладка поверхня різання забезпечує чудову якість поверхні отворів, що зменшує потребу в подальшій обробці.

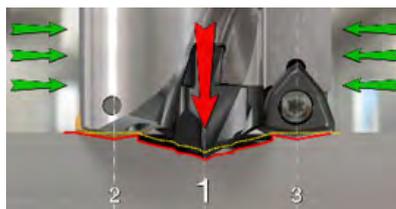
MODUDRILL
MODULAR HEADS

IC908



Розширення лінійки MODUDRILL від ISCAR пропонує не тільки збільшення діапазону діаметрів свердління, але й поліпшені експлуатаційні характеристики. Ці інновації спрямовані на підвищення ефективності виробничих процесів, скорочення часу налагодження та заміни інструментів, а також на покращення якості обробки.

Новинка особливо актуальна для підприємств, яким необхідно виконувати глибоке свердління у своїй продукції, обробляти тверді сплави з високою точністю на кожному етапі виробництва. 📞



Member IMC Group
ISCAR

ТОВ «ІСАР Україна»

тел. +380 50 440 23 91

info@iscar.com.ua | www.iscar.com.ua

