



DN
SOLUTIONS

Ексклюзивний дистриб'ютор
DN SOLUTIONS в Україні —
компанія «ВаріТек»

ВаріТек

NHP 6300 II — найкращий вибір для Smart Factory

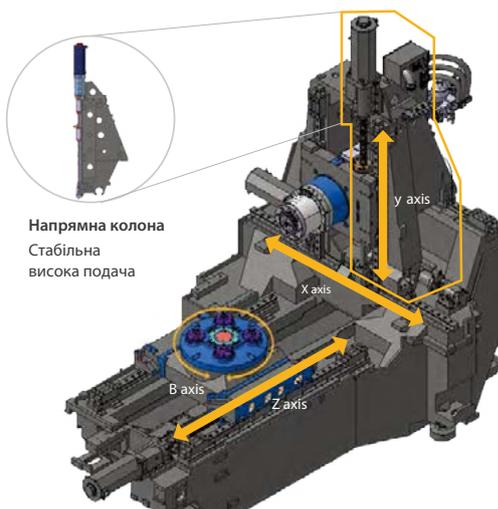
DN Solutions NHP 6300 другого покоління — це високотехнологічний обробний центр, призначений для виробництва складних корпусних і прецизійних деталей у автомобілебудуванні, авіабудуванні, загальному та енергетичному машинобудуванні. Він характеризується жорсткістю та надійністю конструкції, високою точністю позиціонування та повною готовністю до цифрової трансформації. Тож він забезпечить підприємствам, які його придбають, цілий спектр конкурентних переваг, зокрема за якістю та термінами виготовлення продукції.



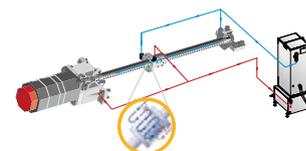
Компанія DN Solutions — один із найбільших світових виробників металообробного обладнання та лідер південнокорейського верстатобудування — представила друге покоління горизонтального обробного центру NHP 6300, орієнтованого на високопродуктивне серійне та масове виробництво в галузях, які висувають підвищені вимоги до точності та стабільності обробки виробів.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

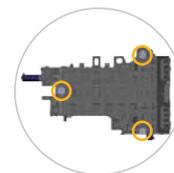
Модель **NHP 6300 II** покоління відрізняється оптимізованою кінематикою та покращеною термостабільністю, що дозволяє значно скоротити допоміжний час і підвищити продуктивність. Вбудований високошвидкісний шпindel з підвищеними динамічними характеристиками, що забезпечує розгін і гальмування, — **на 20% швидше за попередню версію**. Це суттєво знижує час на перехідні операції та пришвидшує цикл обробки.



Напрямна колона
Стабільна висока подача



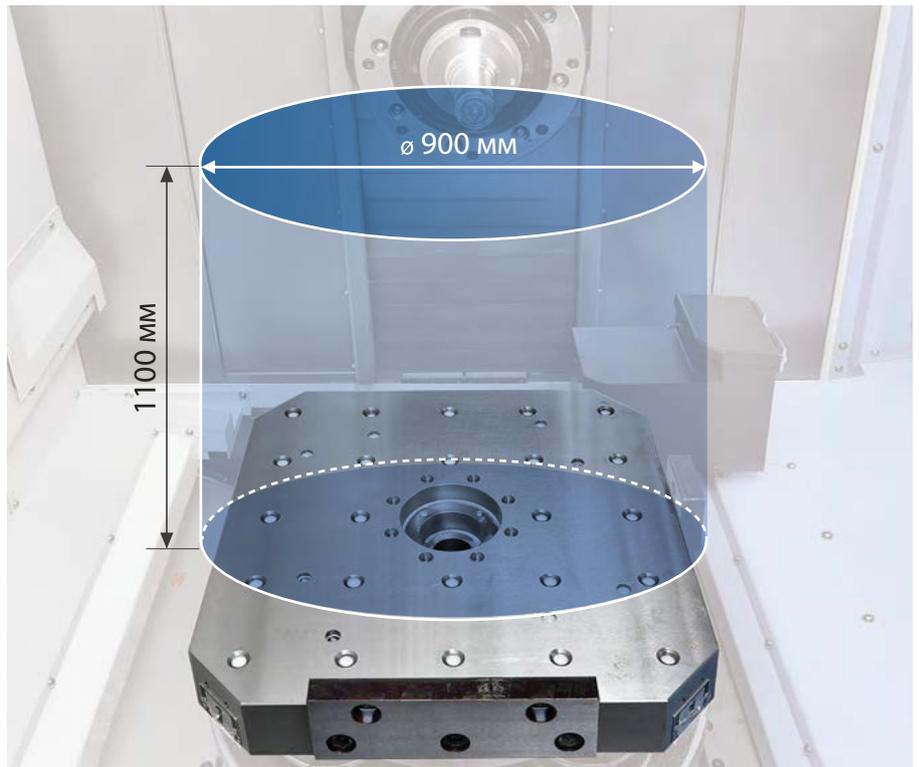
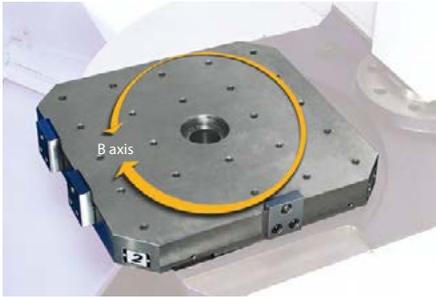
Охолодження кульковинтової передачі
Мінімізоване теплове зміщення осі подачі та незмінно висока точність обробки



Станина з триточковою опорною конструкцією
Приводить до позиційної стабільності верстата, що забезпечує точність



Прецизійний поворотний стіл з В-віссю отримав удосконалений механізм індексації, що дозволяє **повертати палету на заданий кут на 35% швидше**. При цьому швидкість повороту зростає більш ніж у два рази, що критично важливо для багатосторонньої обробки складних деталей за одну установку.



Система автоматичної зміни палет — Automatic Pallet Changer (APC) — є стандартною частиною обладнання та забезпечує безперервність його роботи завдяки завантаженню та вивантаженню заготовок паралельно з обробкою деталей.

Це мінімізує простой, що особливо ефективно в умовах роботи підприємства в режимі 24/7.

Суттєво оптимізований механізм зміни інструмента, який **став працювати на 30% швидше**, зменшуючи міжопераційний час, що дозволило підвищити виробничу ефективність.

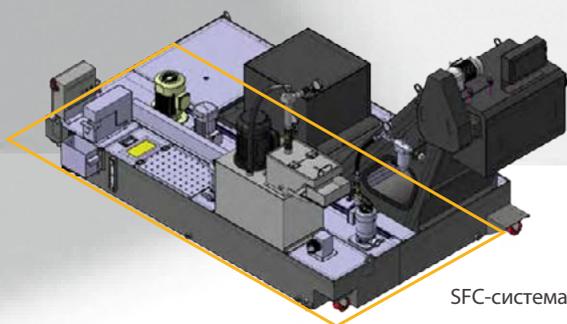


Шпиндель верстата оснащений системою рідинного охолодження вала та підшипників, а також інтегрованою системою термокомпенсації, що гарантує мінімальні теплові деформації та стабільну точність обробки навіть під час тривалих високонавантажених циклів і чорнової різки з великою подачею. **Додаткова вібростійкість конструкції підвищує ресурс інструменту та якість оброблювальної поверхні.**



Верстат NHP 6300 II покоління спочатку був спроектований з розрахунком на вбудовування в автоматизовані виробничі комплекси. Він інтегрується з лінійними палетними системами (LPS), роботизованими маніпуляторами та інтелектуальними системами моніторингу стану інструмента й обладнання. **Функції прогнозування зносу, оптимізації виробничого графіка та контролю якості в реальному часі** дозволяють йому бути повністю готовим до роботи відповідно до концепції розумного виробництва (Smart Factory).

Для підвищення стабільності роботи та зниження витрат на обслуговування верстат може бути додатково укомплектований **Sludge-Free Coolant (SFC)** — інноваційною системою очищення охолоджувальної рідини, яка автоматично видаляє металеві стружки та шлам, що збільшує інтервали між технічним обслуговуванням і знижує ризик застичнення охолоджувальних каналів.



SFC-система



Varitek

+38 056 790-84-21, +38 056 790-84-22, +38 067 389-43-80

www.varitec.com.ua | info@varitec.com.ua