

«Пригма-Прес»:

успішно долаємо всі виклики,
збільшуємо номенклатуру продукції

Найстаріше промислове підприємство міста Хмельницький, яке розпочало свою роботу ще в далекому 1898 році, впевнено продовжує розвиватися, незважаючи на всі випробування нашого сьогодення. Наразі Товариство з обмеженою відповідальністю «Хмельницький завод ковальсько-пресового устаткування «Пригма-Прес» — єдине в Україні підприємство, яке випускає повний спектр обладнання для переробки дроту.



■ **Пропонуємо понад 50 моделей високопродуктивних верстатів, які дозволяють вибрати оптимальне рішення в області виготовлення виробів з дроту.**

■ **НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦІЇ «ПРИГМА-ПРЕС»:**

- автомати для виготовлення одно- та двоосновного колючого дроту;
- автомати дво-, шести- та восьмиштрумкові для виготовлення фібри з механізмом для орієнтованого укладання фібри в картонні коробки;
- автомати дротяно-цвяхові;
- автомати правильно-відрізнi;
- автомати пружинонавивальні;
- автомати шайбонавивальні;
- супутнє обладнання для цвяхового виробництва;
- інструмент, запасні частини та ін.

■ **Правильно-відрізнiй автомат для заготовок електродів моделі ІА6218**

Автомат призначений для виправлення сталевого низьковуглецевого зварювального дроту \varnothing 1,6–6,3 мм з тимчасовим опором розриву $\delta \leq 600$ МПа (60 кгс/мм) і різання її на мірні стрижні довжиною 200–450 мм; виправлення сталевого високолегованого зварювального дроту \varnothing 1,6–4 мм з тимчасовим опором розриву $\delta \leq 1000$ МПа (100 кгс/мм) і різання її на мірні стрижні довжиною 200–450 мм.

Автомат може використовуватися в електродному виробництві як у складі електродовиготовляючих ліній, так і у вигляді окремого агрегату. Забезпечується точність відрізки стрижня довжиною 0,5 мм.

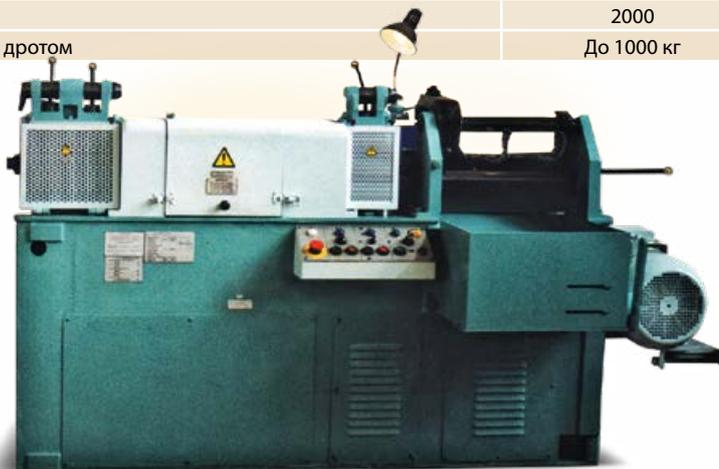
Кількість різів і частота обертання правильної рамки залежать від якості матеріалу, діаметра дроту, що виправляється і відрізається, і довжини заготовки, що відрізається.

На приводі правильної рамки та механізму подачі та різу застосовані частотні перетворювачі, що дозволяють регулювати продуктивність та частоту обертання правильної рамки.

Автомат комплектується розмотувальним пристроєм з горизонтальною або вертикальною віссю обертання, залежно від вимог замовника. Додатково може комплектуватися пристроєм для обмилювання дроту та датчиком зупинки автомата після закінчення бухти або розриву дроту в правильній рамці. Опори правильної рамки мають централізоване імпульсне мастило.

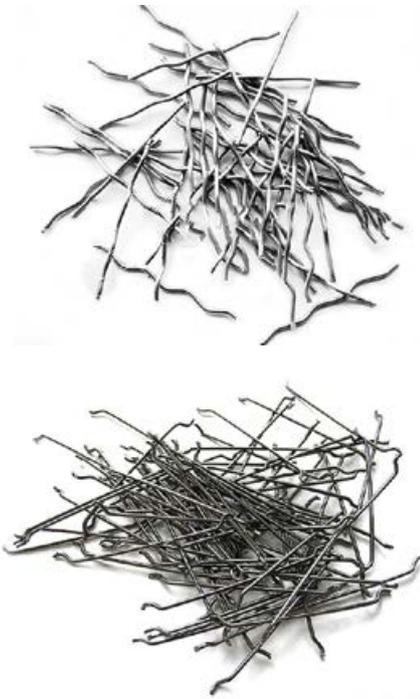
Технічні характеристики автомата моделі ІА6218

Найменування параметра	Значення
Діаметр дроту, що виправляється, мм, ($\delta \leq 600$ МПа / $\delta \leq 1000$ МПа)	1,6–6,3 / 1,6–4,0
Довжина прокату, що відрізається, регульована, мм	200–450
Частота обертання правильної рамки, хв ⁻¹	2500–8400
Кількість різів, регульована, найбільша, шт./мин.	300
Сумарна потужність, кВт	30,09
Габарити, мм	2550 × 1180 × 1420
Маса, кг	2000
Вага котушок з дротом	До 1000 кг



■ Восьмиструмковий автомат ЛПФ8 для виготовлення фібри

Призначений для виробництва металевої анкерної та хвилястої фібри з дроту сталевого низьковуглецевого загального призначення, термічно необробленого, з межею міцності на розрив $\delta = 950\text{--}1500$ МПа, що постачається в котушках або бунтах з рядним намотуванням. Крім того, на ЛПФ8 можна виготовляти хвилясту фібру за кресленнями замовника.



Для укладання фібри в картонну тару безпосередньо біля верстата автомат мод. ЛПФ8 може бути укомплектований відповідним механізмом.



Технічні характеристики автомата:

Діаметр дроту, що переробляється, мм	0,6	0,75	0,8	1,0
Довжина фібри, мм	32	52	60	50
Продуктивність (при КВО = 0,85), кг/год	130	210	240	370
Потужність двигуна, кВт	5,5			
Габаритні розміри Д / Ш / В, мм	950 / 700 / 1360			
Вага, кг	860			

Механізм для орієнтованого укладання фібри оснащений перетворювачем частоти до двигуна асинхронного

Технічна характеристика розмотувального пристрою (8 штук):

Габаритні розміри Д / Ш / В, мм	1140 / Ø 860 / 730
Маса розмотувального пристрою (орієнтовно), кг	300

Технічна характеристика механізму для орієнтованого укладання фібри в картонні коробки:

Габаритні розміри вібростола Д / Ш / В, мм	1500 / 910 / 600
Маса (орієнтовно), кг	200
Потужність двигуна, кВт	1,1
Розміри коробки, Д / Ш / В, мм	380 / 260 / 180
Маса фібри в коробці, кг	25

За бажанням замовника упаковка може бути іншої ваги, а коробки — інших розмірів.



■ Шестиструмковий автомат ЛПФ6 для виготовлення фібри

Використовується для отримання хвилястої, анкерної та інших типів фібри довжиною 50 та 60 мм. Наявність перетворювача частоти асинхронного двигуна верстата дозволяє регулювати швидкість переміщення дроту і, відповідно, продуктивність, а також виконувати налагодження процесу. Для пакування готових виробів у картонні коробки верстат може бути укомплектований відповідним механізмом.



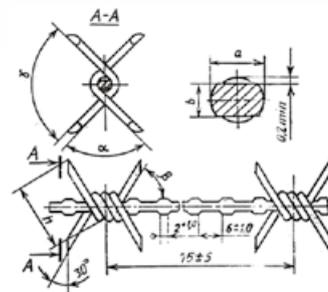
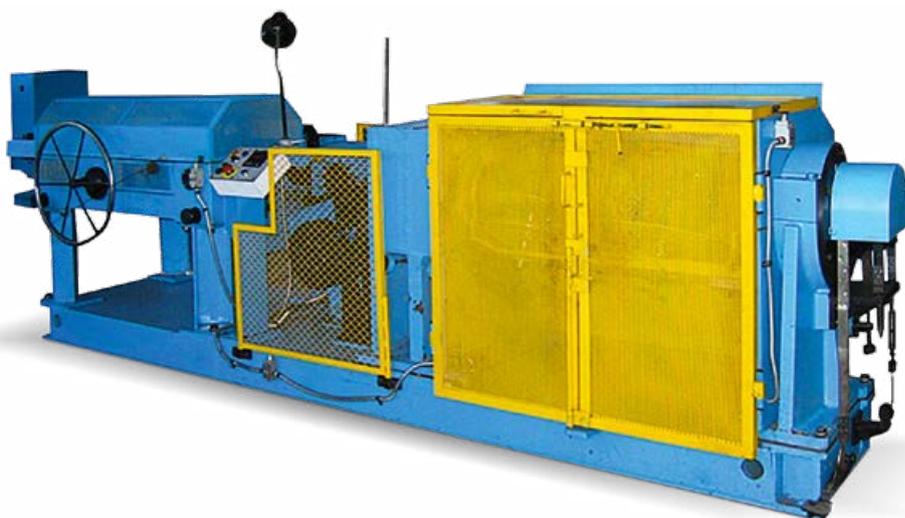
■ Автомат для виготовлення колючого дроту моделі АКП7001

Автомат для виготовлення одноосновного колючого дроту. Працює з трьома бунтами дроту, розташованими на непривідних розмотувальних пристроях.

На одному з них (намотковий барабан) розташовується бунт термічно обробленого дроту $\varnothing 2,8$ мм (не менше 350 н/мм²), з якого виготовляється основа кінцевого виробу. На два інших встановлюються бунти дроту $\varnothing 2,0$ мм, призначеного для виготовлення шипів (термічно необроблений, не більше 1180 н/мм²).

На дроті, що є основою, у процесі обробки виконується рифлення (періодичне плющення). Два інших бунти, що служать для утворення шипів, заправляються в автомат з двох сторін у схрещеному між собою вигляді. У процесі їх обробки відбувається відрізка з утворенням вістря та закрутка на основу.

Кінцевий виріб намотується на барабани масою по 35 кг. Для контролю цього процесу на АКП7001 встановлено спеціальний лічильник довжини, який автоматично зупиняє верстат після досягнення максимальної ваги.



ТОВ «ХЗ КПУ «ПРИГМА-ПРЕС»

29000, Україна, м. Хмельницький, вул. Правди, 6
Тел./факс: +38 (0382) 765487, 783001
Моб. +380 (67)-122-85-31
Тел. приймальні: +38 (0382) 720589
E-mail: prigma-press@ukr.net



www.prigma.km.ua