



## Горизонтальні фрезерно-розточувальні верстати з ЧПК, виробництва FEMCO

**FEMCO** — тайванський виробник з 75-річною історією (заснований у 1949 році), що спеціалізується на обладнанні для високонавантаженої обробки. Серед флагманів — **горизонтальні фрезерно-розточувальні верстати серії BMC**.

Характеристика	BMC-110R1	BMC-110R2/R3	BMC-110T2/T3/T4	BMC-135TN
Хід по осі X, мм	1400	2000 / 3000	2000 / 3000 / 4000	3000 / 4000
Хід по осі Y, мм	1390	1780	2050	2500 / 3000
Хід по осі Z, мм	1050	1650	1500	1500 / 2000
Хід по осі W, мм	500	500	500	740
Діаметр шпинделя, мм	110	110	110	135
Габарити столу, мм	1120 × 1250	1440 × 1600	1440 × 1600	2200 × 2200
Макс. навантаження на стіл, кг	4000	6300	8000	15000
Система ЧПК	FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN			

### Можливі додаткові опції



Подовжувальна втулка



Кутові головки



Вертикальний стіл



Система прив'язки інструментів



Система виміру деталі



Вбудована планшайба



Магазин інструментів



Захисна огорожа стола



LD-LASER — ЦЕ НАДІЙНІСТЬ, ТОЧНІСТЬ І ПЕРЕДОВІ ТЕХНОЛОГІЇ. ВИБІР ПРОФЕСІОНАЛІВ ПО ВСЬОМУ СВІТУ.

## Машини лазерної різки з ЧПК, виробництва LD-Laser

**LD-Laser — виробник № 1 у Китаї.** Спеціалізується на високоякісних лазерних верстатах для обробки металу. Пропонує надпотужні системи для різання листа, а також інноваційне обладнання з наклонно-поворотною ріжучою головкою для 3D-розкрою труб складної форми, сортового прокату та різки листа під кутом.



Серія LD-E



Серія LD-S

Найменування	Серія LD-E	Серія LD-S	Серія S5	LDC/LDW
Тип верстату	Верстат закритого типу	Верстат відкритого типу	Труборіз	Лазерна зварка та очистка
Розміри столу	3000 × 1500; 4000 × 2000; 6000 × 2000; 13000 × 2500; 14000 × 3500 Спец. розмір		6000 – довжина труби 240 мм – діаметр труби	–
Поворотна ріжуча головка	Опція (BOCI BLT421S; BLT442P; BLT642)		Опція (BOCI BLT520; BLT540H)	–
Потужність	3–200 кВт		4–6–12 кВт	1–2–3 кВт
Ріжуча головка	BOCI (BLT421; BLT442; BLT642)			Пістолет
Система ЧПК	HyperCut			
Лазерне джерело	Raycus CE			

Серія S5



LDC/LDW



Машини для плазмового різання



Листозгинальні верстати



Координатно-пробивні преси



Машини для лазерного різання



Машини для лазерного різання труб



Вальці



Панелегиби



## Одношпиндельні горизонтальні токарні верстати з ЧПК



**ПРОДУКТИВНІСТЬ ТА НАДІЙНІСТЬ**  
Ідеальне рішення для серійного виробництва



Високошвидкісні верстати з роликовими направляючими ковзання для важкої обробки



Жорсткі верстати з литими направляючими ковзання для важкої обробки



В основі конструкції верстата масивна похила станина

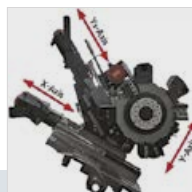
## Токарні верстати з фрезерною функцією



**КОЛИ ВАЖЛИВА КОЖНА СЕКУНДА**  
Комбінована обробка без перевстановлень



Жорсткі верстати з литими направляючими ковзання для важкої обробки



Вісь Y супорта



Контршпиндель з вбудованим приводом

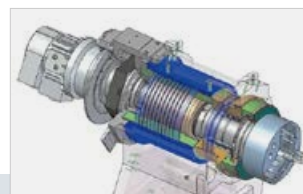
## Багатофункціональні токарно-фрезерні обробні центри



**МАКСИМУМ МОЖЛИВОСТЕЙ**  
Обробка складних деталей без обмежень



Поворотний фрезерний шпиндель із вбудованим приводом



Основний токарний шпиндель та контршпиндель із вбудованими приводами



Одна, дві або три револьверні головки

## Високошвидкісні обробні центри

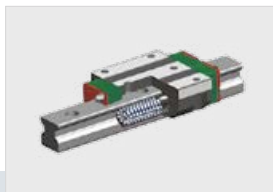


### МАКСИМАЛЬНА ДИНАМІКА

Ідеальне рішення для серійного виробництва



Трьох-чотирьох-  
п'ятиосьові ОЦ



Роликові направляючі  
кочення



Шпинделі  
10.000 – 24.000 об/хв

## Верстати підвищеної жорсткості та вібростійкості



### МАКСИМАЛЬНА ЖОРСТКІСТЬ

Ефективне рішення для високонавантаженої обробки



Трьох-чотирьох-  
п'ятиосьові верстати



Направляючі ковзання



Шпинделі  
6.000 – 10.000 об/хв

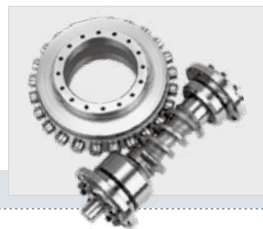
## П'ятиосьові верстати з ЧПК



### ОБРОБКА НАДВИСОКОЇ СКЛАДНОСТІ прес-форми, імпелери, корпуси



Реалізовані рішення для обробки  
великогабаритних надважких  
деталей



Запатентований  
безшліфтовий  
механізм  
приводу столу  
Roller-Cam-Drive

## Горизонтальні фрезерні верстати з ЧПК



### МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

Безперервна обробка без втрат часу



Система змінних  
столів



Комплекс безперервного  
охолодження вузлів верстата



## Стрічкопильне устаткування

### Двоколонні стрічкопильні верстати

**Напівавтоматичні** — автоматичний підйом і опускання пильної рами.  
Подавання заготовки вручну.

**Автоматичні** — автоматичний підйом і опускання пильної рами.  
Подавання заготовки автоматичне: або обертовими роликками, розміщеними в зоні лещат, або окремими подавальними лещатами.

**Подавальні лещата**

1. Гідравлічні: точність подавання — 0,3 мм, довжина подавання — 500 мм, з перехопленням до 6 м.
2. За допомогою сервоприводу — точність подавання — 0,1 мм, довжина подавання — 700 мм, з перехопленням до 10 м.



### Консольні стрічкопильні верстати

**Ручні** — підйом і опускання рами вручну, подавання заготовки вручну.

**Напівавтоматичні** — автоматичний підйом і опускання пильної рами, подавання заготовки вручну.

**Автоматичні** — автоматичний підйом і опускання пильної рами.  
Подавання заготовки автоматична: або обертовими роликками, розміщеними в зоні лещат, або окремими подавальними лещатами.



### Відрізні дископильні верстати

Призначені для високопродуктивного різання сортового прокату і труб.

Максимальний діаметр заготовки — 160 мм.

Подавання пильного диска здійснюється сервоприводом.

Верстати комплектуються 6-метровим автоматичним завантажувальним столом.

Подавання заготовки здійснюється за допомогою сервоприводу.

Точність — 0,1 мм, подавання без перехоплення — 500 мм.



**ПРОФЕСІЙНИЙ СЕРВІС**

Строк візиту інженера  
1–2 дні



**НАВЧАННЯ**

операторів  
і технологів



**НАДІЙНІСТЬ**

Гарантійне та післягарантійне  
обслуговування



**СКЛАД ВЕРСТАТІВ  
І ЗАПЧАСТИН**

Найбільший в Україні



**АЛИСТА**

**АЛИСТА – ВАШ НАДІЙНИЙ ПАРТНЕР У СВІТІ ВИСОКИХ ТЕХНОЛОГІЙ!**



alista.ua



ldlaser.com.ua



durmazlar.com.ua

**З 2008 року на ринку України:**

- професійна консультація;
- висококваліфікований сервіс;
- гарантійний і післягарантійний супровід

Дніпро,  
вул. Теплична, 21

alista.ua  
ldlaser.com.ua  
durmazlar.com.ua

+38 (067) 637-30-12  
+38 (056) 732-25-00  
sales@alista.com.ua