



TaeguTec
Member IMC Group

CHASE8SFEED
FACING & HIGH FEED

ДЛЯ ВИСОКОЕФЕКТИВНОГО ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ

Фрези серії CHASE-8-SFEED від компанії TaeguTec — це вискоефективне рішення для торцевого фрезерування, що поєднує в собі продуктивність, стабільність і економічність. Вони оснащені двосторонніми квадратними пластинами SQKU з вісьмома ріжучими кромками, що значно знижує витрати на інструмент



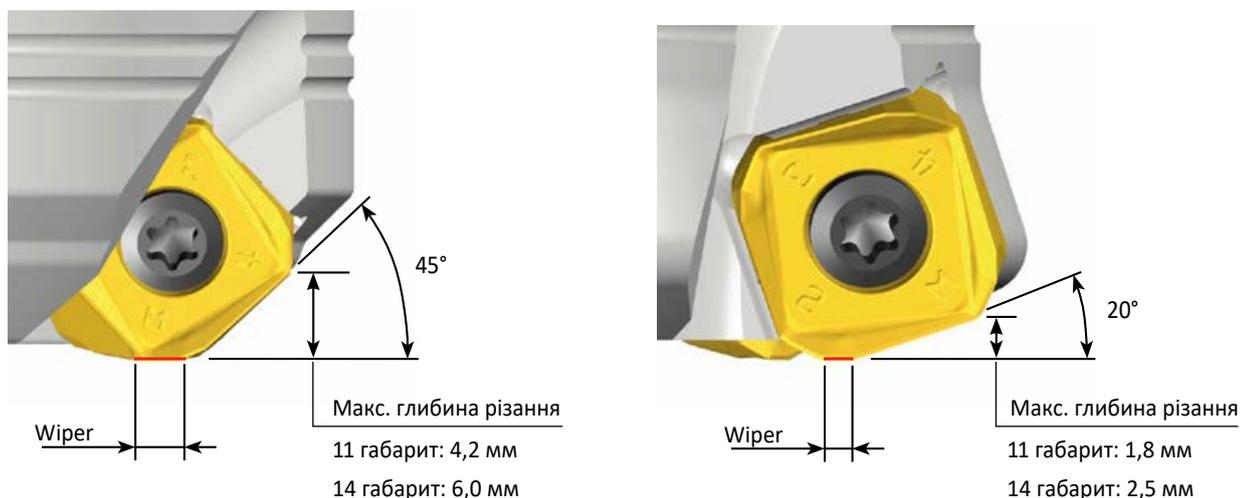
CHASE-8-SFEED: НОВИЙ СТАНДАРТ У ВИСОКОПРОДУКТИВНОМУ ФРЕЗЕРУВАННІ

Фрези CHASE-8-SFEED призначені для інтенсивної чорнкової обробки та фрезерування на високих подачах. Вони демонструють відмінну довговічність завдяки посиленій конструкції різальних кромок, поліпшеній геометрії та високій жорсткості корпусу. Оптимізований профіль різальної частини забезпечує ефективне гасіння вібрацій, покращуючи стабільність процесу та чистоту обробленої поверхні.

Додатковою перевагою є універсальність: одна й та ж пластина може використовуватися як для чорнкової обробки з кутом в плані 45°, так і для фрезерування на високих подачах з кутом 20°. Це розширює технологічні можливості та підвищує рентабельність використання інструменту.

КОНСТРУКЦІЯ, РОЗРАХОВАНА НА ВИСОКІ НАВАНТАЖЕННЯ

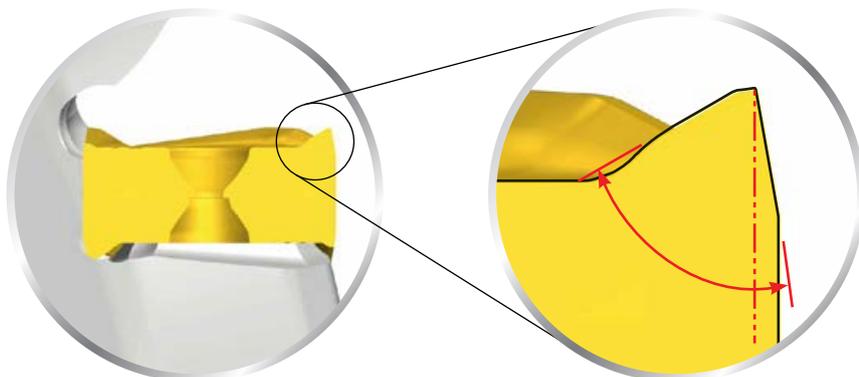
Фрези доступні у двох варіантах кута в плані: 45° — для чорнової обробки та 20° — для операцій на високих подачах. Посилена конструкція різальних кромок пластин SQKU забезпечує надійну роботу за важких режимів різання. Жорсткий корпус інструменту демонструє високу стійкість до вигину та вібрацій.



УНІВЕРСАЛЬНІСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Чотиристоронні ріжучі пластини SQKU виробляються у двох габаритах 11 і 14 з шириною грані 11,20 мм та 14,50 мм. Вони забезпечують глибину фрезерування 4,2 мм і 6 мм при куті в плані 45°, та 1,8 і 2,5 при куті в плані 20°. Їхня унікальна геометрія дозволяє використовувати одну і ту ж пластину як для чорнової обробки, так і для фрезерування з високою подачею, спрощуючи складський облік і знижуючи витрати.

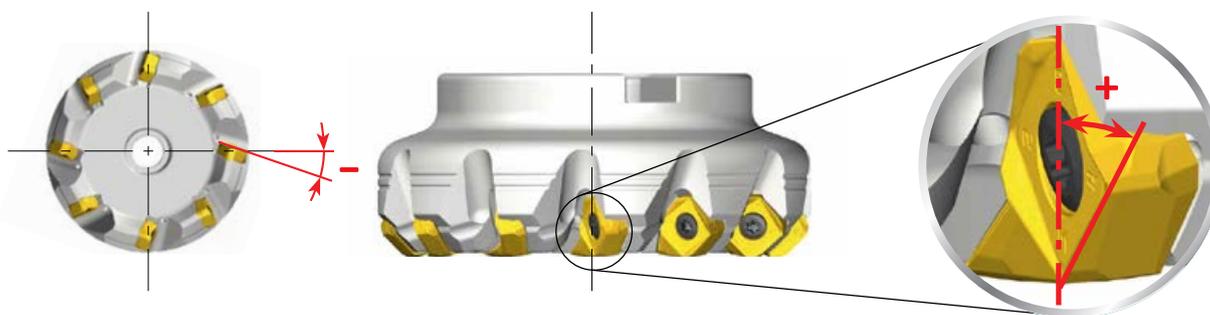
Одна із ключових переваг пластин SQKU серії CHASE-8-SFEED полягає в посиленій конструкції ріжучої кромки. Завдяки збільшеній товщині пластини та спеціально спрофільованій зоні переходу від ріжучої кромки до тіла забезпечуються підвищена жорсткість і стійкість до сколів. Позитивний передній кут поєднується з масивною опорною зоною під різальною частиною, що знижує сили різання, одночасно підвищуючи надійність інструмента в умовах важкої обробки. Така геометрія дозволяє ефективно гасити вібрації та підвищує стійкість до крайового зносу, особливо при роботі з важкооброблювальними матеріалами.



Вам також
буде цікаво!

ІННОВАЦІЙНА ГЕОМЕТРІЯ ПЛАСТИН: ПОЗИТИВНИЙ КУТ І ЕКОНОМІЧНІСТЬ

Унікальна вигнута форма пластин SQKU дозволяє формувати позитивний передній кут різання, незважаючи на двосторонню конструкцію. Це стало можливим завдяки особливому вигину корпусу пластини, який дозволяє розташувати різальну кромку під позитивним кутом до поверхні заготовки. Таке конструктивне рішення зменшує зусилля різання, сприяє гасінню вібрацій та підвищує оброблюваність, зберігаючи при цьому вісім робочих кромки на одній пластині.



ЗАЧИСНА ФАСКА WIPER — ЧИСТОВА ПОВЕРХНЯ БЕЗ ЗМІНИ ІНСТРУМЕНТА

На пластині передбачена зачисна фаска Wiper, яка дозволяє досягти високої якості поверхні навіть після чорнової обробки. Це зменшує необхідність у додаткових чистових операціях і підвищує загальну ефективність обробки.



СТРУЖКОЛОМ ML ДЛЯ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ З НЕРЖАВІЮЧИХ СТАЛЕЙ

Спеціальний стружколом ML для пластин SQKU11 і SQKU14 забезпечує ефективне управління стружкою та знижує зусилля різання. Він особливо ефективний при виготовленні деталей з важкооброблюваних матеріалів, таких як нержавіюча сталь, що дозволяє підвищити продуктивність і термін служби інструменту.

РЕЗУЛЬТАТИ ВПРОВАДЖЕННЯ У ВИРОБНИЧИХ УМОВАХ

Фрези CHASE-8-SPEED успішно пройшли апробацію на одному з промислових підприємств України.

Під час фрезерування заготовок із вуглецевої сталі інструмент продемонстрував відмінні результати на таких режимах: швидкість різання — $V = 200$ м/хв, подача — $F_z = 0,1$ мм/зуб, глибина різання — 3 мм.

Фреза діаметром $\varnothing 50$ мм використовувалася під час пусконаладжувальних робіт на оброблювальному центрі DN Solutions DNM 5700.



ТОВ «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА»

тел.: +380 56 790-84-09;

тел./факс: +380 56 790-84-18

td@taegutec.com.ua | www.taegutec.com.ua



ЛАСКАВО ПРОСИМО
В ЦИФРОВИЙ СВІТ
ІТЦ «ВАРІУС»



WINSWISS

*Унікальна модульна головка
та тримач для верстатів
швейцарського типу*

- ◆ Легка заміна модульних головок та пластин
- ◆ Подача охолоджуючої рідини під високим тиском
- ◆ Жорстке затискання та ідеальна повторюваність
- ◆ Великий вибір модульних головок



ТАЕГУТЕК УКРАЇНА

+38 056-790-84-09 / +38 056-790-84-18 ☎ +38 068-445-76-86

✉ td@taegutec.com.ua 🌐 www.taegutec.com.ua

 **TaeguTec**
Member IMC Group