

Фрезерування з високою подачею:

новий стандарт пластин SRMT від TaeguTec

Сьогодні зростання продуктивності у фрезеруванні визначається не лише потужністю верстата, а й ефективністю різального інструменту. Одним із найбільш результативних способів її підвищення є фрезерування з високою подачею, де ключову роль відіграє геометрія пластини. У відповідь на сучасні вимоги до стабільності процесу, стійкості інструменту та якості поверхні компанія TaeguTec запропонувала індексовані пластини SRMT, які реалізують цей підхід на практиці.



КОНСТРУКЦІЯ ПЛАСТИН SRMT

Пластини **SRMT** — це **односторонні чотирикутні індексовані пластини**, конструкція яких спрямована на повне використання ресурсу кожної ріжучої кромки. На відміну від класичних чотирикутних пластин, де не всі кути працюють з однаковою ефективністю, геометрія SRMT забезпечує **рівномірне навантаження на всі чотири кути**.

Суміжні ріжучі кромки не задіюються одночасно, що дозволяє:

- використовувати всі чотири кути з однаковим ресурсом;
- зберігати стабільну продуктивність протягом усього строку служби пластини;
- зменшити ризик локального перевантаження кромки.

Такий підхід робить роботу інструменту передбачуваною, що особливо важливо в серійному виробництві.

Одностороння чотирикутна пластина для фрезерування з високою подачею

Повне використання всіх кутів із стабільним ресурсом та ефективністю

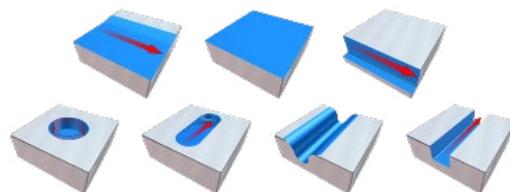


Висока ефективність різання нержавіючих і важкооброблюваних матеріалів



Висока якість поверхні завдяки ефективному відведенню стружки

Для різних операцій фрезерування



ВІДВЕДЕННЯ СТРУЖКИ ТА ЯКІСТЬ ПОВЕРХНІ

Окрему увагу в конструкції SRMT приділено **контролю формування та відведенню стружки**. Геометрія стружколому та канавок забезпечує стабільне переміщення стружки із зони різання, запобігаючи її контакту з обробленою поверхнею.

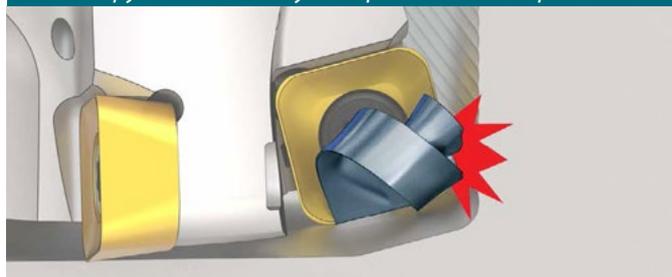
Це дозволяє мінімізувати типові проблеми:

- заклинювання стружки в зоні різання;
- повторне різання стружки;
- утворення подряпин на поверхні деталі;
- передчасне руйнування ріжучих кромки.

Навіть за умов високої подачі пластини SRMT **стабільно** забезпечують **високу якість поверхні**, що дозволяє застосовувати їх не лише для чорнових, а й для напівчистових операцій.

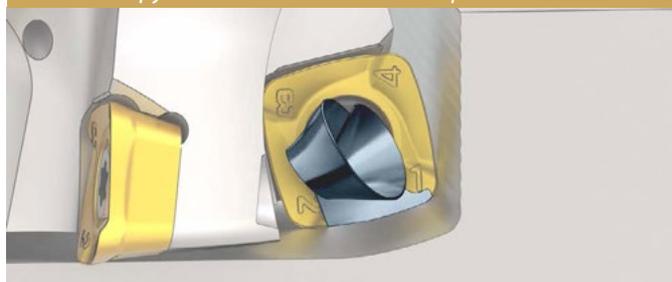
Класичні пластини

Стружка контактує з обробленою поверхнею



Пластини SRMT

Стружка відводиться від поверхні деталі



РОБОТА В УМОВАХ ПІДВИЩЕНИХ НАВАНТАЖЕНЬ

Конструкція пластин SRMT сприяє зменшенню сил різання, характерних для фрезерування з високою подачею. Це позитивно впливає на:

- стабільність процесу;
- зниження вібрацій;
- підвищення строку служби інструменту.

ШИРОКА НОМЕНКЛАТУРА ПЛАСТИН ІЗ РІЗНОЮ ГЕОМЕТРІЄЮ РІЖУЧИХ КРОМОК І СТРУЖКОЛОМІВ

Пластини забезпечують стабільні умови різання при обробці **нержавіючих сталей та інших важкооброблюваних матеріалів**, де ключовими факторами є стійкість ріжучої кромки та керованість стружкоутворення.



MR
Для твердих матеріалів
або важких режимів
обробки

M
Для сталі та чавуну

MM
Для сталі
та нержавіючої сталі

ML
Для нержавіючої сталі
та важкооброблюваних
матеріалів

ВИСНОВКИ

Пластини **SRMT від TaeguTec** є прикладом цілеспрямованого інженерного підходу до фрезерування з високою подачею. Їхня конструкція забезпечує повне використання ріжучих кромок, стабільний контроль стружки та прогнозований ресурс інструменту.

Для виробництв, де важливі **продуктивність, повторюваність і контроль процесу**, пластини SRMT стають не просто альтернативою класичним пластинам, а логічним кроком у розвитку технології фрезерування.

Пластини SRMT від TaeguTec — збільшений термін служби інструменту та стабільна продуктивність фрезерування



ТОВ «ТАЕГУТЕК УКРАЇНА»
тел.: +380 56 790-84-09; моб.: +380 68-445-76-86
td@taegutec.com.ua | taegutec.com.ua



ЛАСКАВО ПРОСИМО
В ЦИФРОВИЙ СВІТ
ІТЦ «ВАРІУС»

