



# Надійність, Точність, економія.

ОБЛАДНАННЯ F.TECHNOLOGY  
ДЛЯ КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНОГО ПІДПРИЄМСТВА

Компанія F.Technology вже багато років активно долучається до формування українського ринку металообробного обладнання. Щорічна участь у Міжнародному Промисловому Форумі для компанії — не лише добра традиція, а й важлива платформа для презентації нових рішень, технологій і власних досягнень. Цьогоріч F.Technology готує для відвідувачів особливо насичену експозицію, адже за останній рік компанія суттєво зміцнила свої позиції на ринку, розширила номенклатуру обладнання та започаткувала абсолютно новий напрям у сфері металообробки.

На стенді компанії будуть представлені як добре відомі бренди, так і принципово нові рішення, орієнтовані на сучасні виклики виробництва. Однією з ключових новинок стане обладнання власного бренду TOUCH — інноваційної серії верстатів нового покоління, створених з урахуванням реальних потреб українських підприємств.

Сьогодні виробничий сектор стикається з глобальною нестачею кваліфікованих спеціалістів, і саме тому компанія зробила ставку на простоту управління, швидке навчання персоналу та максимальну автоматизацію робочих процесів. Філософія бренду TOUCH базується на концепції «Керуй дотиком». Кожен верстат оснащений сучасною сенсорною системою керування, що перетворює роботу на інтуїтивну та зрозумілу навіть для операторів без багаторічного досвіду.

Особливу увагу в компанії приділили ергономіці та зручності експлуатації. Обладнання TOUCH розроблене таким чином, щоб новий оператор міг за лічені дні освоїти основні функції верстата й упевнено виконувати виробничі завдання з високою точністю та стабільною якістю. Саме це сьогодні стає критично важливим фактором для підприємств, які прагнуть залишитися конкурентоспроможними в умовах кадрового дефіциту.

**Лінійка TOUCH** охоплює основні напрями металообробки.

До неї входять:

- токарні верстати **TouchTurn**;
- листовинальні преси **TouchBend**;
- свердлильні верстати **TouchDrill**;
- шліфувальні верстати **TouchGrind**;
- лазерні комплекси **TouchLazer**.

На виставці компанія представить токарні верстати та листовинальні обладнання серії TOUCH, демонструючи новий підхід до організації виробничих процесів — простий, сучасний і доступний.



Окреме місце в експозиції займають **токарні верстати** німецької компанії **GDW**, добре відомі своєю надійністю, високою точністю та широкими технологічними можливостями. Прецизійні токарні верстати GDW дозволяють виконувати складну обробку деталей із максимальною точністю та ефективно вирішувати широкий спектр виробничих завдань.

Великий асортимент моделей, можливість швидкого переналадження та широкий вибір додаткового оснащення забезпечують стабільний попит на обладнання GDW навіть серед найвибагливіших замовників. Саме поєднання німецької якості, функціональності та довговічності зробило ці верстати популярними на українських підприємствах різного масштабу — від малих виробництв до великих промислових компаній.



Відвідувачі зможуть побачити й **визнані на ринку листозгинальні преси Ermaksan** — обладнання, яке давно стало одним із еталонів у листообробці.

Окрему увагу компанія приділяє й бюджетному сегменту обладнання. Саме тому в експозиції буде представлена доступна **лінійка верстатів виробництва КНР**, що дозволяє українським підприємствам знаходити ефективні рішення навіть за обмеженого бюджету. У F.Technology переконані: сучасне обладнання має бути доступним для бізнесу будь-якого масштабу.

За роки роботи компанія сформувала репутацію надійного партнера, який не просто постачає обладнання, а забезпечує комплексний підхід — від фахової консультації та підбору техніки до сервісної підтримки й навчання персоналу. Саме високий рівень професіоналізму, відкритість до співпраці та готовність ділитися практичним досвідом стали одними з головних переваг F.Technology на українському ринку.



Цьогорічна участь у Міжнародному Промисловому Форумі стане для компанії ще одним підтвердженням її активного розвитку та прагнення впроваджувати сучасні технології у вітчизняну промисловість. F.Technology запрошує партнерів, виробничі підприємства та всіх зацікавлених фахівців відвідати стенд компанії, ознайомитися з новинками та особисто оцінити можливості сучасного металообробного обладнання.

Наш стенд — **E13**



**ТОВ «Ф. Технолджі»**  
Київ, вул. Краківська, 22

(066) 139-46-41  
(099) 820-94-75  
(050) 334-89-37  
(066) 375-79-65

[www.ftechno.com.ua](http://www.ftechno.com.ua)  
[sales@ftechno.com.ua](mailto:sales@ftechno.com.ua)



# «Пригма-Прес»:










УНІКАЛЬНІ КОМПЕТЕНЦІЇ У ВИРОБНИЦТВІ АВТОМАТІВ  
ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОДУКЦІЇ ІЗ ДРОТУ

ПрАТ «ХЗ КПО «Пригма-Прес» проектує та виробляє ковальсько-пресове обладнання, спеціалізуючись на автоматах для виготовлення продукції різного призначення з дроту. Незважаючи на складні умови, в яких сьогодні функціонує промисловість України, підприємство працює та постачає техніку замовникам, у тому числі підприємствам Румунії, Болгарії та Казахстану. У номенклатурі заводу широкий спектр верстатів і технологічних рішень для обробки дроту, затребуваних у різних галузях промисловості.

Ключовим активом підприємства залишаються накопичені інженерні компетенції, досвід розробки складного обладнання та розуміння специфіки технологічних процесів. Це дозволяє заводу зберігати позиції у своєму сегменті та адаптуватися до поточних умов ринку.

■ **Загалом виробляється понад 50 моделей автоматів, кожний з яких можна модернізувати за бажанням замовника:**

- автомати для виготовлення одно- та двоосновного колючого дроту;
- автомати дво-, шести- та восьмиштрумкові для виготовлення фібри з механізмом для орієнтованого укладання фібри в картонні коробки;
- автомати дротяно-цвяхові;
- автомати правильно-відрізні;
- автомати пружинонавивальні;
- автомати шайбонавивальні;
- супутнє обладнання для цвяхового виробництва;
- інструмент, запасні частини та ін.

<p>Гама пружинонавивальних автоматів для холодної навивки пружин стискання та розтягування (без зачепів) з діаметром дроту 0,2–7 мм, а також пристрої для загинання вушок</p> 	<p>Гама пружинонавивальних автоматів для виготовлення пружин кручення з діаметром дроту 0,2–4 мм</p> 	<p>Гама правильно-обрізних автоматів для правки та різання мірних прутків із бухти. Діаметр прутків 1,6–16 мм, довжина до 12000 мм</p> 	<p>Гама автоматів для виготовлення однообертових пружинних шайб, діаметр шайби 3–48 мм</p> 	<p>Гама автоматів для виготовлення металевої фібри</p> 
<p>Гама одноударних автоматів для виготовлення цвяхів діаметром 0,8–6 мм, довжиною 5–200 мм</p> 	<p>Гама двоударних автоматів для виготовлення цвяхів з великою головкою, діаметр дроту 1,8–4,5 мм, довжина цвяха 15–120 мм</p> 	<p>А Автомати для виготовлення спеціальних цвяхів: Г-подібних, з двома головками, цвяхів зі стрічки, V-подібних скоб та ін.</p> 	<p>А Автомати для виготовлення одноосновного та двоосновного колючого дроту</p> 	



## АВТОМАТИ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ КОЛЮЧОГО ДРОТУ

### ■ АКП7001

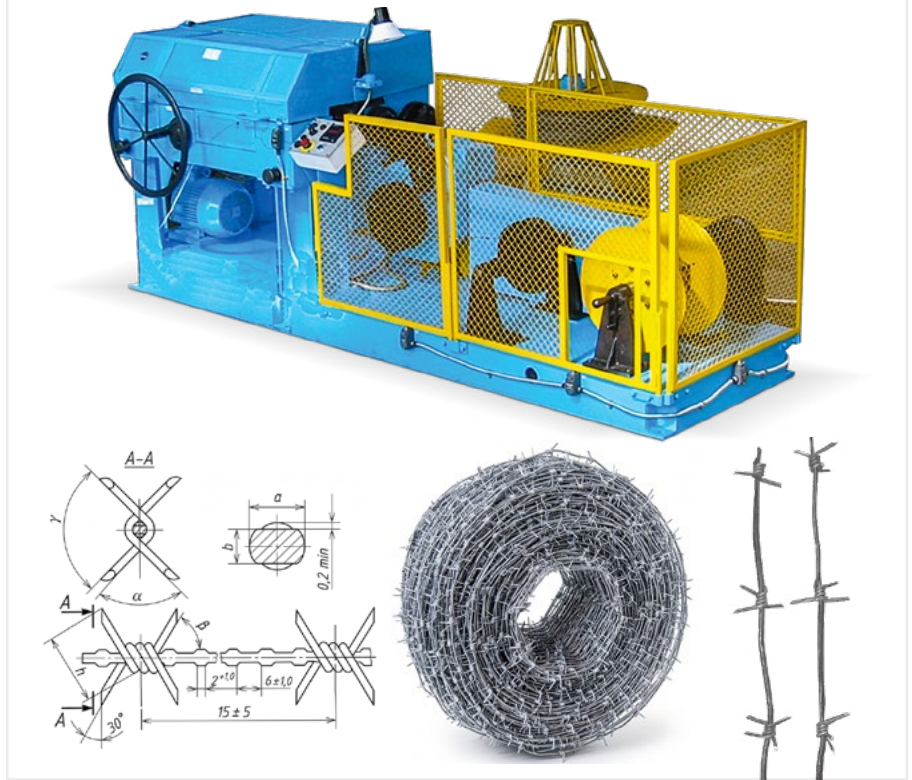
Автомат для виготовлення одноосновного колючого дроту. Працює з трьома бунтами дроту, розташованими на непривідних розмотувальних пристроях.

На одному з них (намотковий барабан) розташовується бунт термічно обробленого дроту  $\varnothing 2,8$  мм (не менше  $350$  н/мм<sup>2</sup>), з якого виготовляється основа кінцевого виробу. На два інших встановлюються бунти дроту  $\varnothing 2,0$  мм, призначеного для виготовлення шипів (термічно необроблений, не більше  $1180$  н/мм<sup>2</sup>).

На дроті, що є основою, у процесі обробки виконується рифлення (періодичне плющення). Два інших бунти, що служать для утворення шипів, заправляються в автомат з двох сторін у схрещеному між собою вигляді. У процесі їх обробки відбувається відрізка з утворенням вістря та закрутка на основу.

Кінцевий виріб намотується на барабани масою по  $35$  кг. Для контролю цього процесу на АКП7001 встановлено спеціальний лічильник довжини, який автоматично зупиняє верстат після досягнення максимальної ваги.

✓ АКП7001



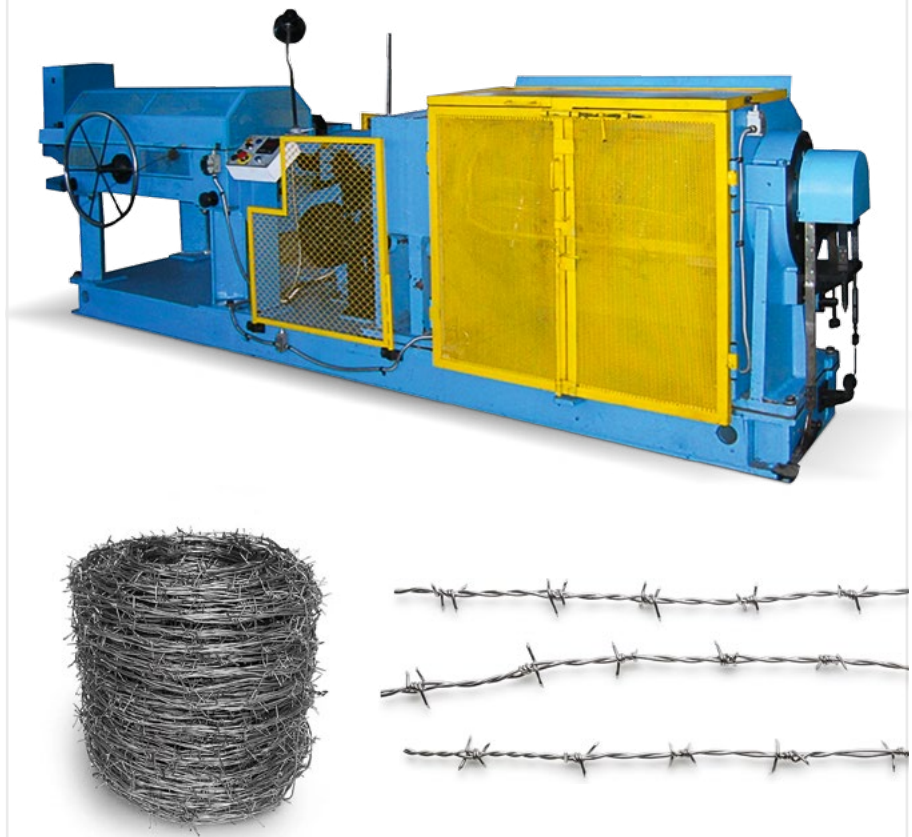
### ■ АКП7003

Автомат, що оснащується додатковим барабаном, призначений для виготовлення двоосновного колючого дроту типу JOVA на основі дроту  $\varnothing 2,5$  мм (термічно обробленого, не менше  $350$  н/мм<sup>2</sup>). Шипи виготовляються з дроту  $\varnothing 2,0$  мм (термічно необробленого, не більше  $1180$  н/мм<sup>2</sup>). У порівнянні з одноосновним дротом JOVA має більшу міцність на розрив. Крім того, шипи в ньому надійніше утримуються завдяки двом схрещеним основам.

Конструктивно в АКП7003 збільшено продуктивність і довговічність роботи автомата завдяки встановленню приводних валів на підшипниках кочення. Механізм контролю дозволяє здійснювати намотування колючого дроту в бунт і вчасно відключити автомат. Застосування спеціального механізму дозволяє виконувати закрутку шипів безпосередньо між двома основами, що сприяє міцному закріпленню шипів.

Для виготовлення  $1$  тонни двоосновного колючого дроту JOVA з кроком розташування шипів  $75$  мм потрібно  $630$  кг дроту  $\varnothing 2,5$  мм і  $370$  кг дроту  $\varnothing 2,0$  мм. Довжина  $1$  тонни такого виробу становить  $8,2$  км. В одному бунті вагою  $35$  кг —  $286$  метрів колючого дроту. Продуктивність автомата за зміну при коефіцієнті використання устаткування  $0,8$  становить  $920$  кг.

✓ АКП7003



## АВТОМАТИ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА МЕТАЛЕВОЇ ФІБРИ

Автомати, які призначені для виробництва металевої фібри для армування залізобетонних конструкцій, оснащені частотним перетворювачем до двигуна, що дозволяє здійснювати плавний розгін і плавну зупинку автомата та розмотувальних пристроїв, а також проводити регулювання продуктивності та здійснювати налагоджувальні роботи в поштовховому режимі.

Застосування повітря для експлуатації автоматів — не потрібне.

### ■ Восьмиструмковий автомат ЛПФ8

Призначений для виробництва металевої анкерної та хвилястої фібри з дроту сталевого низьковуглецевого загального призначення, термічно необробленого, з межею міцності на розрив  $\delta = 950\text{--}1500$  МПа, що постачається в котушках або бунтах з рядним намотуванням. Крім того, на ЛПФ8 можна виготовляти хвилясту фібру за кресленнями замовника.

#### Технічні характеристики автомата:

Діаметр дроту, що переробляється, мм	0,6	0,75	0,8	1,0
Довжина фібри, мм	32	52	60	50
Продуктивність (при КВО = 0,85), кг/год	130	210	240	370
Потужність двигуна, кВт	5,5			
Габаритні розміри Д/Ш/В, мм	950/700/1360			
Вага, кг	860			
Механізм для орієнтованого укладання фібри оснащений перетворювачем частоти до двигуна асинхронного				

#### Технічна характеристика розмотувального пристрою (8 штук):

Габаритні розміри Д/Ш/В, мм	1140 / Ø 860 / 730
Маса розмотувального пристрою (орієнтовно), кг	300

Для укладання фібри в картонну тару безпосередньо біля верстата автомат мод. ЛПФ8 може бути укомплектований відповідним механізмом.

#### Технічна характеристика механізму для орієнтованого укладання фібри в картонні коробки:

Габаритні розміри вібростала Д/Ш/В, мм	1500/910/600
Маса (орієнтовно), кг	200
Потужність двигуна, кВт	1,1
Розміри коробки, Д/Ш/В, мм	380/260/180
Маса фібри в коробці, кг	25

За бажанням замовника упаковка може бути іншої ваги, а коробки — інших розмірів. ☞



### ■ Шестиструмковий автомат ЛПФ6

Використовується для отримання хвилястої, анкерної та інших типів фібри довжиною 50 та 60 мм. Наявність перетворювача частоти асинхронного двигуна верстата дозволяє регулювати швидкість переміщення дроту і, відповідно, продуктивність, а також виконувати налагодження процесу. Для пакування готових виробів у картонні коробки верстат може бути укомплектований відповідним механізмом.

### ■ Двострумковий автомат АМФ1

Призначений для виробництва фібри з низьковуглецевого термічно необробленого сталевого дроту. Він дозволяє виготовляти за годину до 90 кг фібри завдовжки 50 і 60 мм. Стандартна комплектація включає верстат, два пристрої, що розмотують дріт, та один набір інструменту, який може бути підібраний індивідуально, відповідно до потреб замовника.



Автомат для виготовлення металевої фібри мод. ЛПФ8



ТОВ «ХЗ КПУ «ПРИГМА-ПРЕС»

29000, Україна, м. Хмельницький, вул. Правди, 6

Тел./факс: +380 (382) 765487, 783001

Моб. +380 67-122-85-31

Тел. приймальні: +380 (382) 720589

E-mail: prigma-press@ukr.net



[www.prigma.km.ua](http://www.prigma.km.ua)